

关于调整重大技术装备进口税收政策的通知

财关税〔2009〕55号

各省、自治区、直辖市、计划单列市财政厅（局）、发展改革委、工业和信息化主管部门、国家税务局，新疆生产建设兵团财务局、发展改革委，海关总署广东分署、各直属海关，财政部驻各省、自治区、直辖市、计划单列市财政监察专员办事处：

为提高我国企业的核心竞争力及自主创新能力，推动产业结构调整 and 升级，促进国民经济可持续发展，贯彻落实国务院关于装备制造业振兴规划和加快振兴装备制造业有关调整进口税收优惠政策的规定，现将有关事项通知如下：

一、自2009年7月1日起，对国内企业为生产国家支持发展的重大技术装备和产品而确有必要进口的关键零部件及原材料，免征进口关税和进口环节增值税。同时，取消相应整机和成套设备的进口免税政策。对国产装备尚不能完全满足需求，仍需进口的，作为过渡措施，经严格审核，以逐步降低优惠幅度、缩小免税范围的方式，在一定期限内继续给予进口优惠政策。具体规定见附件1。

二、自2009年7月1日起，对国内企业为开发、制造重大技术装备而进口部分关键零部件及原材料所缴纳关税和进口环节增值税实行先征后退的政策停止执行。附件2所列文件同时废止。

三、企业于2008年1月1日至2009年6月30日进口的重大技术装备关键零部件及原材料，申请继续享受有关先征后退进口税收政策的，应当按照《财政部国家发展改革委海关总署国家税务总局关于落实国务院加快振兴装备制造业的若干意见有关进口税收政策的通知》（财关税〔2007〕11号）及有关专项进口税收政策的规定，最迟应于2009年9月30日前提交申请文件，逾期不予受理。省级财政部门应在2009年10月30日前将申请文件汇总报财政部。符合条件的企业应在获得退税确认书之日起半年内按照财关税〔2007〕11号文件规定的相关程序向进口地海关申请办理退税手续，逾期不予受理。

企业申请享受2009年7月1日至2009年12月31日进口重大技术装备和产品关键零部件及原材料有关进口免税政策的，最迟应于2009年10月1日前提交申请文件，具体申请条件和程序比照本通知附件1所列暂行规定执行，逾期不予受理。省级工业和信息化主管部门应在接到企业申请后的15个工作日内会同企业所在地直属海关、财政部驻当地财政监察专员办事处完成初审并将申请文件及初审意见汇总上报工业和信息化部，同时抄报财政部、海关总署、国家税务总局（能源装备制造企业的申请文件及初审意见应同时抄报国家能源局）。城市轨道交通项目业主和核电项目业主分别向国家发展改革委和国家能源局提交申请文件，同时抄报财政部、海关总署、国家税务总局。符合条件的企业自2009年7月1日起享受2009年度的进口免税政策。

附件：1、重大技术装备进口税收政策暂行规定

2、废止文件目录

财政部 国家发展改革委 工业和信息化部
海关总署 国家税务总局 国家能源局
二〇〇九年八月二十日

附件 1:

重大技术装备进口税收政策暂行规定

一、为提高我国企业的核心竞争力及自主创新能力，促进装备制造业的发展，贯彻落实国务院关于装备制造业振兴规划和加快振兴装备制造业有关调整进口税收政策的决定，特制定本规定。

二、根据国务院关于装备制造业振兴规划和加快振兴装备制造业有关决定，财政部会同有关部门制定《国家支持发展的重大技术装备和产品目录》（见附 1）和《重大技术装备和产品进口关键零部件、原材料商品清单》（见附 2）。对符合规定条件的国内企业为生产附 1 中所列装备或产品而确有必要进口附 2 中所列商品，免征关税和进口环节增值税。

三、对国内已能生产的重大技术装备和产品，由财政部会同有关部门制定《进口不予免税的重大技术装备和产品目录》（见附 3）。对按照或比照《国务院关于调整进口设备税收政策的通知》（国发〔1997〕37 号）规定享受进口税收优惠政策的下列项目和企业进口附 3 中自用设备以及按照合同随上述设备进口的技术及配套件、备件，恢复征收进口税收：

- （一）国家鼓励发展的国内投资项目和外商投资项目；
- （二）外国政府贷款和国际金融组织贷款项目；
- （三）由外商提供不作价进口设备的加工贸易企业；
- （四）中西部地区外商投资优势产业项目；

（五）《海关总署关于进一步鼓励外商投资有关进口税收政策的通知》（署税〔1999〕791 号）规定的外商投资企业和外商投资设立的研究中心利用自有资金进行技术改造项目。

对相应国产装备尚不能完全满足需求，确需进口的部分整机和设备，根据上下游产业的供应情况，经财政部会同发展改革委等有关部门严格审核，采取降低优惠幅度、缩小免税范围的过渡措施，在一定期限内继续给予进口优惠政策，过渡期结束后完全停止执行整机的进口免税政策。

四、根据国内相关产业发展情况以及政策实施情况，工业主管部门、投资主管部门或海关总署提出调整附 1、2、3 的建议，财政部会同有关部门予以研究修订。

五、申请享受本规定进口税收优惠政策的企业一般应为从事开发、生产附 1 中所列装备或产品的制造企业，此类企业应当具备以下条件：

- （一）独立法人资格；
- （二）具有较强的设计研发和生产制造能力；
- （三）具备专业比较齐全的技术人员队伍；
- （四）具有核心技术和自主知识产权；
- （五）已有相关装备或产品的销售业绩或合同订单，具体销售数量要求见附 1。

对于城市轨道交通、核电等特殊领域的承担重大技术装备自主化依托项目业主以及开发自用生产设备的企业也可申请享受本规定的进口税收优惠政策。

六、对新申请享受本规定进口税收优惠政策的企业资格认定工作每年组织一次，企业提交认定申请文件的日期为每年 3 月 1 日至 3 月 31 日，逾期不予受理。制造企业通过企业所在地省级工业和信息化主管部门向工业和信息化部提交申请文件，同时抄送企业所在地直属海关和财政部驻当地财政监察专员办事处；中央企业直接向工业和信息化部提交申请文件，同时抄送财政部、海关总署、国家税务总局（能源装备的制造企业还应同时抄送国家能源局）；企业下属多个子公司申请享受政策的，由其母公司统一上报申请文件。

承担城市轨道交通重大技术装备自主化依托项目的业主应当在该项目所需进口物资全部执行完毕后的每年 3 月 1 日至 3 月 31 日直接向国家发展改革委提交免税申请文件，同时抄送财政部、海关总署、国家税务总局；承担核电重大技术装备自主化依托项目的业主应当在该项目进口物资全部执行完毕后的每年 3 月

1 日至 3 月 31 日直接向国家能源局提交免税申请文件，同时抄送财政部、海关总署、国家税务总局。

七、工业和信息化部或省级工业和信息化主管部门收到制造企业的申请文件后，应当审查申请文件是否规范、完整，材料是否有效。申请文件符合规定的，工业和信息化部或省级工业和信息化主管部门应当予以受理，省级工业和信息化主管部门应会同企业所在地直属海关、财政部驻当地财政监察专员办事处对申请材料进行初审，并在每年 4 月 15 日前将申请文件及初审意见汇总上报工业和信息化部，同时抄送财政部、海关总署、国家税务总局（能源装备制造企业的申请文件及初审意见还应同时抄送国家能源局）。申请文件不符合规定的，应当告知企业需要补正的有关材料，企业应在 5 个工作日内提交补正材料。企业不能按照规定提交申请文件或补正材料的，工业和信息化部或省级工业和信息化主管部门不予受理。

八、工业和信息化部受理制造企业申请文件后，会同财政部、海关总署、国家税务总局（对能源装备制造企业资格的认定还应会同国家能源局）和相关行业专家根据本规定第五条的要求对企业资格进行认定，并核定企业的生产能力、产量、确有必要进口的关键零部件、原材料的进口需求。国家发展改革委、国家能源局会同财政部、海关总署、国家税务总局和相关行业专家分别负责城市轨道交通和核电领域承担重大技术装备自主化依托项目的业主资格进行认定，并核定项目业主确有必要进口的关键零部件及原材料的进口需求。工业和信息化部、国家发展改革委、国家能源局应在每年 5 月 10 日前将企业资格认定及相关因素核定结果通知财政部。

财政部会同海关总署、国家税务总局根据工业主管部门或投资主管部门对企业资格认定和相关因素核定的结果，在年度预算以及税式支出规模（即年度减免税额度）安排的框架内，明确年度享受优惠政策的企业及相应免税进口额度的清单。

本条第一款、第二款有关工作一般在每年 5 月 31 日前完成。上年度已享受免税政策的企业在本年度免税额度清单印发之前可直接向海关申请凭税款担保先予办理有关零部件及原材料放行手续；本年度新申请企业凭受理部门出具的证明文件、承担重大技术装备自主化依托项目的业主凭项目主管部门出具的证明文件，也可向海关申请凭税款担保先予办理有关零部件及原材料放行手续。

九、取得认定资格的企业，按照《中华人民共和国海关进出口货物减免税管理办法》（海关总署第 179 号令）规定在免税进口额度内办理有关重大技术装备或产品进口关键零部件及原材料的免税手续。

企业违反规定，将享受进口税收优惠政策的关键零部件及原材料擅自转让、移作他用或者进行其他处置被依法追究刑事责任的，从违法行为发现之日起停止享受本规定进口税收优惠政策；尚不够追究刑事责任的，从违法行为发现之日起停止享受本规定进口税收优惠政策 2 年。

十、为及时对优惠政策进行绩效评价，享受本规定进口税收优惠政策的企业应在每年的 3 月 1 日至 3 月 31 日将上一年度的优惠政策落实情况报财政部备案，同时抄报工业和信息化部、海关总署、国家税务总局。企业连续两年未按期提交报告的，停止享受本规定进口税收优惠政策 1 年。

企业应如实报告政策落实情况，当企业实际使用免税进口金额与核定额存在较大差距时，应当予以说明。存在虚报情节严重的，停止享受本规定进口税收优惠政策 1-2 年。

十一、企业申请文件和优惠政策落实情况报告的格式及要求格式见附件 4、5。

十二、本规定自 2009 年 7 月 1 日起实施。

附件：1、《国家支持发展的重大技术装备和产品目录》

2、《重大技术装备和产品进口关键零部件、原材料商品清单》

3、《进口不予免税的重大技术装备和产品目录》

4、重大技术装备企业申请文件及其要求

5、重大技术装备企业优惠政策落实情况报告及其要求

附 1:

国家支持发展的重大技术装备和产品目录

编号	名称	技术规格要求	销售业绩要求
一	大型清洁高效发电装备		
(一)	核电机组	百万千瓦级	企业持有合同订单
1	核岛设备: 反应堆压力容器、蒸汽发生器、稳压器、堆内构件、控制棒驱动机构、环行吊车、主管道、安全注入箱、硼注箱		
2	常规岛设备: 汽轮机(半转速组)、汽轮发电机、除氧器、汽水分离器再热器(MSR)和汽水分离再热器系统(GSS)、高低压给水加热器		
3	核级泵: 核主泵、上充泵、安注泵、余热排除泵、喷淋泵、冷却水泵(海水循环泵)、电动辅助给水泵和气动辅助给水泵		
4	核级阀: 安全壳隔离阀、蝶阀、球阀、波纹管截止阀、闸阀		
(二)	超超临界参数火电机组		
	燃煤锅炉、汽轮机、发电机	输出功率: 600WM 级、1000WM 级	企业持有合同订单
(三)	大型循环流化床锅炉	输出功率 $\geq 300\text{WM}$ 级	企业持有合同订单
(四)	大型空冷电站成套设备		
	空冷汽轮机、直接空冷系统	输出功率 $\geq 300\text{MW}$	企业持有合同订单
(五)	燃气-蒸汽联合循环机组		
	燃气轮机、发电机、汽轮机	E 级、F 级	企业持有合同订单
(六)	大型水力发电成套设备	企业持有合同订单	
1	混流式水电机组	额定容量 $\geq 600\text{MW}$	
2	抽水蓄能机组	额定容量 $\geq 250\text{MW}$	
3	轴流式水电机组	额定容量 $\geq 150\text{MW}$	
4	贯流式水电机组	额定容量 $\geq 40\text{MW}$	
5	冲击式水电机组	额定容量 $\geq 50\text{MW}$	
(七)	大功率风力发电机(组)及其配套部件		
1	风力发电机(组)整机	单机额定功率为 1.2MW 级、2MW 级及以上	年销售量 ≥ 50 台以上
2	风力发电机(组)配套部件: 叶片、齿轮箱、发电机、控制系统、变流器	为单机额定功率 $\geq 1.2\text{MW}$ 的整机配套	叶片年销售量 ≥ 150 片, 发电机年销售量 ≥ 50 台
(八)	垃圾焚烧发电设备(振兴规划)	*	*
(九)	太阳能发电设备(振兴规划)	*	*
二	特高压输变电设备		
(一)	直流输变电设备		
	直流换流变压器、换流阀、直流输电用晶闸管、控制保护设备	$\pm 500\text{kV}$ 及以上	企业持有合同订单
(二)	交流输变电设备		
	电力变压器、并联电抗器、六氟化硫断路器、气体绝缘金属封闭开关设备(GIS)、串联补偿装置	500kV 及以上	企业持有合同订单

三	大型石化设备		
(一)	乙烯成套设备		
	乙烯裂解气压缩机组及其配套用工业汽轮机、乙烯制冷压缩机组及其配套用工业汽轮机、丙烯制冷压缩机组及其配套用工业汽轮机、离心式急冷油泵、离心式急冷水泵、乙烯冷箱、加氢反应器、加氢装置空冷器	年产量 ≥ 80 万吨	企业持有合同订单
(二)	聚乙烯循环气压缩机和聚乙烯配套用往复式压缩机(迷宫密封式)	年产量 ≥ 40 万吨	企业持有合同订单
(三)	混炼挤压造粒机组	年产量 ≥ 20 万吨	企业持有合同订单
(四)	对苯二甲酸(PTA)成套设备		
	PTA氧化反应器、加氢精制装置加氢反应器、蒸汽回转干燥机、PTA工艺空气压缩机组	年产量 ≥ 80 万吨	企业持有合同订单
(五)	千万吨级炼油设备(振兴规划)	*	*
(六)	天然气管道运输和液化储运装备:燃压机组、大型管线球阀和控制系统、液化天然气接收站等设备(振兴规划)	*	*
四	大型煤化工设备		
(一)	往复式水煤浆隔膜泵	流量: 25-550m ³ /h, 压力: 1.5-25MPa	企业持有合同订单
(二)	煤液化加氢反应器	设备自重 ≥ 500 吨	企业持有合同订单
(三)	大型空分设备及其压缩机、空压机、增压机		企业持有合同订单
1	大型空分设备	氧产量 $\geq 40000\text{Nm}^3/\text{h}$	
2	双缸氧气压缩机	流量 $\geq 30000\text{Nm}^3/\text{h}$; 压力: 8~30bar; 功率: 3000~12000kW	
3	大型空分装置用空压机或增压机	为氧产量 $\geq 40000\text{Nm}^3/\text{h}$ 的空分装置配套用	
(四)	大型合成氨设备		企业持有合同订单
1	合成气压缩机	年产量 30 万吨以上合成氨项目配套用	
2	二氧化碳压缩机	年产量 30 万吨以上尿素项目配套用	
(五)	煤化工气化炉	为 30 万吨及以上合成氨、甲醇配套用; 工作压力 $\geq 6.5\text{Mpa}$	企业持有合同订单
五	大型冶金成套设备		
(一)	大型薄板热连轧成套设备:		企业持有合同订单
	立辊轧机、二辊或四辊粗轧机、热卷箱、切头飞剪、立辊轧机、精轧机、层流冷却装置、卷曲机前夹送辊、卷取机、流体部分	轧辊宽度 $\geq 1400\text{mm}$, 产品厚度 $\leq 3\text{mm}$	
(二)	大型薄板冷连轧成套设备		
	带压辊的转向控制辊、1#-5#六辊轧机、轧机乳化液喷射装置、带钢吹扫装置及防缠导板、飞剪装配、轮盘卷曲机、流体部分	轧辊宽度 $\geq 1420\text{mm}$, 产品厚度 0.18-2.0mm	
(三)	连续热镀锌生产线成套设备		

	开卷机、穿带台、夹送矫直机、双层剪、带钢支承辊、带钢测张辊、带钢控制辊、张力辊、光整机、卷取机、流体部分	年产量 ≥ 50 万吨，产品厚度： $0.3\sim 3.0\text{mm}$	宽度：900~1850mm
(四)	大型板坯连铸机	*	
(五)	大型制氧机、大型高炉风机、余热回收装置	*	
六	大型煤炭综合设备		
(一)	大型正铲式矿用挖掘机	标准斗容 $\geq 20\text{m}^3$ （测定标准斗容的物料密度为 $1.8\text{ 吨}/\text{m}^3$ ）	
(二)	大型非公路矿用自卸车		
1	电动轮非公路矿用自卸车	额定装载质量 ≥ 108 吨	年销售量 ≥ 15 台
2	机械传动非公路矿用自卸车	额定装载质量 ≥ 85 吨	年销售量 ≥ 50 台
(三)	大型煤炭采掘设备		
1	电牵引采煤机	装机功率 ≥ 900 千瓦	年销售量 ≥ 10 台(套)
2	刮板输送机和刮板转载机	装机功率 ≥ 800 千瓦	年销售量 ≥ 10 台(套)
3	液压支架	工作阻力 4600 千牛顿以上支撑掩护式支架、5000 千牛顿以上薄煤层双柱式掩护支架、6400 千牛顿以上大采高支架和放顶煤支架	年销售量 ≥ 50 台
4	多绳摩擦式提升机	最大静张力 $\geq 960\text{kN}$ ，最大静张力差 $\geq 180\text{kN}$ ，电动机功率 $\geq 2200\text{kW}$	年销售量 ≥ 10 台(套)
5	大型破碎站	生产能力 $\geq 500\text{t/h}$ ；装机功率 $\geq 300\text{kW}$	年销售量 ≥ 5 台
七	大型船舶、海洋工程设备	*	*
(一)	大型海洋石油工程装备		
(二)	30 万吨矿石和原油运输船、海上浮动生产储油轮（FPSO）、10000 箱以上集装箱船、LNG 运输船、大中型工程船舶、大型汽车运输船、客滚船、高档化学品船、科学考察船等大型高技术、高附加值船舶		
(三)	大功率柴油机及其他船用关键配套设备		
八	高速铁路、城市轨道交通设备	*	*
(一)	新型地铁车辆及其信号系统、列车网络控制系统、制动系统、主辅逆变器		
(二)	时速 200 公里及以上高速动车组		
(三)	大功率交流传动电力/内燃机车（振兴规划）		
(四)	铁路重载货车（振兴规划）		
(五)	大型铁路养护机械（振兴规划）		
九	大型环保及资源综合利用设备	*	*
(一)	大气治理设备		
(二)	城市及工业污水污泥处理设备		
(三)	资源综合利用设备		
十	大型施工机械和基础设施专用设备		
(一)	大型全断面隧道掘进机	刀盘直径 ≥ 5 米	企业持有合同订单

(二)	大型履带吊和全路面起重机、架桥机、沥青混凝土再生成套设备、混凝土泵车、搅拌车、大型液压挖掘机等大型、新型施工机械（振兴规划）	*	*
(三)	机场专用设备（振兴规划）	*	*
(四)	大型斗轮堆取料机、翻车机、装卸船机等大型港口机械（振兴规划）	*	*
十一	重大工程自动化控制系统和关键精密测试仪器	*	*
十二	大型、精密、高速数控设备、数控系统、功能部件与基础制造装备（振兴规划）		
(一)	数控机床：		年销售量 ≥ 100 台/套，重型数控设备、超精密数控设备不作要求
1	立式、卧式加工中心	1.立式加工中心：工作台尺寸 $\geq 1200 \times 800\text{mm}$ ；快速移动 $\geq 40\text{m/min}$ ；重复定位精度 $\leq 0.004\text{mm}$ 2.卧式加工中心：工作台尺寸 $\geq 800 \times 800\text{mm}$ ；快速移动 $\geq 40\text{m/min}$ ；重复定位精度 $\leq 0.004\text{mm}$ ；（五轴联动或者其他条件三选二）	
2	龙门式加工中心（含龙门镗铣床）	1.工作台尺寸 $\geq 1500 \times 3000\text{mm}$ ；重复定位精度 $\leq 0.008\text{mm}$ ； 2.工作台尺寸 $\geq 4000 \times 8000\text{mm}$ ；重复定位精度 $\leq 0.01\text{mm}$ ；	
3	数控车床（包括车削中心）	1） $630\text{mm} \leq \text{加工直径} < 1000\text{mm}$ ；重复定位精度 $\leq 0.005\text{mm}$ ；径向跳动 $\leq 0.003\text{mm}$ 2）加工直径 $\geq 1000\text{mm}$ ；重复定位精度 $\leq 0.01\text{mm}$ ；径向跳动 $\leq 0.005\text{mm}$ 3）车削中心：重复定位精度 $\leq 0.002\text{mm}$ ；径向跳动 $\leq 0.002\text{mm}$ ；轴数 ≥ 3 轴	
4	重型数控卧式车床（含车削中心）	加工直径 $\geq 2000\text{mm}$ ；重复定位精度 $\leq 0.02\text{mm}$ ；径向跳动 $\leq 0.01\text{mm}$	
5	大型数控立式车床（含车削中心）	1） $5\text{m} \geq \text{加工直径} \geq 2\text{m}$ ：重复定位精度 $\leq 0.008\text{mm}$ 2） $15\text{m} \geq \text{加工直径} \geq 5\text{m}$ ；重复定位精度 $\leq 0.01\text{mm}$ 3）加工直径 $\geq 15\text{m}$ ：重复定位精度 $\leq 0.02\text{mm}$	

6	数控铣镗床（含铣镗加工中心）	镗杆直径 $\geq 130\text{mm}$ ；工作台尺寸 $\geq 2000 \times 2000\text{mm}$ ；重复定位精度 $\leq 0.008\text{mm}$ ；（要求条件：三选二）	
7	数控滚齿机、插齿机、剃齿机	1) 滚齿机：联动轴数 ≥ 4 轴；加工齿轮精度不低于 6 级；加工直径 $\geq 130\text{mm}$ ；滚刀转速 $\geq 500\text{r/min}$ ；加工直径 $\geq 80\text{mm}$ ；滚刀转速 $\geq 200\text{r/min}$ ；插齿速 500 次/min；（条件四选二） 2) 插齿机：加工直径 $\geq$ 联动轴数 ≥ 3 轴；精度不低于 6 级 3) 剃齿机：联动轴 ≥ 2 轴；加工齿轮精度不低于 6 级；加工直径 $\geq 130\text{mm}$	
8	数控磨齿机	磨齿机：加工精度不低于 5 级；联动轴数 ≥ 4 轴；加工直径 $\geq 130\text{mm}$ ；滚刀转速 $\geq 1500\text{r/min}$	
9	数控闭式机械压力机及大型多工位压力机	数控闭式机械压力机：公称压力 $\geq 6000\text{kN}$ ；工作台尺寸 $\geq 1000 \times 1200\text{mm}$ ；公称力行程 $\geq 10\text{mm}$ ；滑块行程次数 ≥ 8 次/分钟；大型多工位压力机：公称压力 $\geq 10000\text{KN}$ ；工作台尺寸 $\geq 2000 \times 4000\text{mm}$ ；滑块行程次数 ≥ 8 次/分钟（条件三选二）	
10	数控激光冲压切割复合机	公称压力 $\geq 300\text{KN}$ ；工作台最大速度 $\geq 80\text{m/min}$ ；激光功率 $\geq 2000\text{W}$ （条件三选二）	
11	数控不落轮车床	最大切削面积： $\geq 10\text{mm}^2/\text{刀架}$ ；踏面径向跳动 $\leq 0.1\text{mm}$ ；同轴轮内径差 $\leq 0.1\text{mm}$ ；（条件三选二）	
12	柔性制造系统	多品种零件自动更换加工或混流加工，具有物料输送、加工质量监控、刀具管理等功能	
(二)	数控装置及关键功能部件		年销售量 ≥ 100 台/套
1	数控装置	分辨率 $\leq 0.0001\text{mm}$ ；调速精度 $\leq 0.1\%$ ；联动轴数 ≥ 4 轴；单轴快移速度 $\geq 60\text{m/min}$ （条件四选二）	
2	高速电主轴（加工中心）	主轴转速 $\geq 12000\text{r/min}$ ；功率 $\geq 20\text{KW}$ ；输出扭矩 $\geq 200\text{N} \cdot \text{m}$ ；回转精度 $\leq 0.001\text{mm}$ （条件四选二）	
3	滚珠丝杠副	滚珠丝杠副精度 $\leq 0.004\text{mm}/2\pi$	

4	数控动力刀架	动力刀位 ≥ 4 个；重复定位精度 $\leq 2''$ ；动力头转速 $\geq 5000\text{r/min}$ （条件四选二）	
5	直线滚动导轨	单根导轨长 $\geq 4\text{m}$ ；滚动导轨副精度 $\leq 0.003\text{mm/m}$	
6	自动换刀装置	换刀速度（刀—刀） $< 2\text{s}$	
（三）	基础制造装备（振兴规划）	*	*
十三	新型纺织机械		
（一）	高速喷气织机	入维率 ≥ 1500 米/分钟	年销售 ≥ 100 台
（二）	自动络筒机	卷绕速度 ≥ 1800 米/分钟	年销售 ≥ 50 台
（三）	涤纶短纤维成套设备	日产量 ≥ 200 吨	*
（四）	高速粘胶长丝连续纺丝机	*	*
（五）	高效现代化成套棉纺设备	*	*
（六）	机电一体化剑杆织机	*	*
十四	新型、大马力农业装备		
（一）	大马力轮式拖拉机	发动机额定功率大于74千瓦	年销售量 ≥ 20 台
（二）	半喂入水稻联合收割机	配用动力不小于29千瓦，行数不小于4行，立式割台，履带式	年销售量 ≥ 80 台
（三）	马铃薯联合收获机	牵引或悬挂式，收获行数不小于2行	年销售量 ≥ 10 台
（四）	自走式青贮饲料收获机	功率不小于197千瓦	无
（五）	马铃薯种植机	播种行数不小于4行	年销售量 ≥ 10 台
（六）	大型小麦免耕播种机	播种行数不小于15行	年销售量 ≥ 10 台
（七）	水稻覆土直播机	播种行数大于6行，拖拉机全悬挂，可在湿水田作业	年销售量 ≥ 20 台
（八）	采棉机	采收行数不小于4行，自走式	无
十五	电子信息及生物医疗装备	*	*
（一）	集成电路关键设备、新型平板显示器件生产设备、电子元器件生产设备、表面贴装及无铅工艺的整机联装设备		
（二）	数字化医疗影像设备、生物工程和医疗生产专用设备		
十六	民用飞机及发动机、机载设备	*	*
十七	重大技术装备的基础件（振兴规划）	*	*
（一）	大型铸锻件		
（二）	基础部件		
（三）	加工辅具		

备注：目录中技术规格或销售业绩要求标有“*”的重大技术装备或产品暂不执行免税政策，待相关重大技术装备或产品的具体规格要求以及确有必要的进口零部件及原材料免税范围由财政部会同有关部门研究制定完成后另行通知实施日期。

附 2:

重大技术装备和产品进口关键零部件、原材料商品清单

一、大型清洁高效发电装备				
(一) 百万千瓦级核电机组（下列清单仅用于二代改进型，三代核电机组进口清单待定）				
1、核岛设备				
设备名称	一级部件	二级部件	单机用量	税则号列（供参考）
(1) 反应堆压力容器	辐照监督管		9 只	84014000 73049000
	一体化顶盖		1 件	72241000 72249010 84014090
	容器法兰接管段筒体		1 件	72241000 72249010 84014090
	堆芯筒体		1 件	72241000 72249010 84014090
	CRDM 驱动管座		69 只	73044190 75089090 84014090
	热电偶喇叭罩		8 只	73044190 84014090
	中子测量管		57 只	73044190 75089090 84014090
	检漏管端口		1 只	73044190 73072900 84014090
	特种核级 O 型\ C 型密封圈		10 只	73182200 84841000 84841000
	金属保温层		1 套	84014090
	容器材质（板材、管材、棒材）		20 吨	72254000 73044190 75089090 73072900 73049000 84014090
	焊材（焊丝、焊条、焊剂、焊带）		150 吨	38109000 72209000 72299090 75051200 75052200 83113000
(2) 蒸汽发生器	蒸汽发生器下部		3 组件	84195000 84199090
	筒体锻件（下部筒节、中筒节、锥形筒节）		3 件	72069000 72071900 72189900 72249010 73261910 84199090
	上封头、下封头		3 件	72069000 72071900 72189900 72249010 73261910 84199090
	水室隔板		15 吨	72192100 72254000 75062000
	支撑板		80 吨	72192100 72199000
	流量分配板		6 吨	84199090
	抗震条组件		3 套	72221900 75051200 84199090
	二级分离器（波纹板）		20 套	84199090

	镍基 U 型传热管		150 吨	73044190 73044990 84014090 75071100 75071200
	管板锻件		3 件	72069000 72071900 72189900 72249010 73261910 84199090
	核级密封垫片		260 个	73182200 84841000 68151000
	板材、管材、棒材		330—450 吨	72192100 72254000 72193100 73044190 73072900 84199090 72221100 72224000
	焊材（焊丝、焊条、焊剂、焊带）		135 吨	38109000 72209000 72299090 75051200 75052200 83113000
(3) 稳压器	加热器		70 件	85162990 85169090 84014090
	喷淋头		2 个	84014090 85169090
	成型封头		2 件	72069000 72071900 72189900 72249010 73261910
	核级密封件		16 个	73182200 84841000 68151000
	板材、管材		105 吨	72192100 72254000 72249090 84014090
	焊材（焊带、焊丝、焊条、焊剂）		45 吨	38109000 72209000 72299090 75051200 75052200 83113000
(4) 堆内构件	法兰		85 吨/套	72189900
	吊兰底板、管嘴、压紧弹簧			72189900
	板材、棒材、管材		175 吨	72189900 72192100 72192200
	焊材（焊带、焊丝、焊条、焊剂）		15 吨	83111000 83112000 83119000
	控制棒导向筒		35 吨	84014090
(5) 控制棒驱动机构	套筒		90	84014090
	钩爪组件（钩爪、连杆、驱动轴、可拆接头）		10	84014090
	核电工材料		15	85049090
	焊材（焊带、焊丝、焊条、焊剂）		10 吨	83111000 83112000 83119000
(6) 环行吊车	电动机		12 台	85015200 85015300
	减速器		13 台	84834090

	电缆		12000 米	85444929
	制动器（包括液压站）		10 个	84122990 85052000
	制动盘联轴器		12 个	84836000
	轴承		118 套	84821010 84825000 84841040
	传感器		3 个	90328900
(7) 主管道	焊材（焊条、焊丝、焊剂）		10 吨	83111000 83112000 83119000
(8) 安全注入箱	板材		150 吨	72192100 72199000 84014090
	焊材（焊带、焊丝、焊条、焊剂）		10 吨	38101000 38109000 83111000 83112000 83119000
(9) 硼注箱	电加热器		3 套	84014090
	板材		30 吨	72254000 72259990 72287090 73269010 84014090
	焊材（焊带、焊丝、焊条、焊剂）		10 吨	38101000 38109000 83111000 83112000 83119000
2、常规岛设备				
(1) 汽轮机（半转速组）	焊接低压转子（含转轴、叶片）		3 根	84069000
	高中压转子（含转轴、叶片）		1 根	84069000
	高中压转子锻件		1 根	84069000
	低压转子锻件		3 根	84069000
	再热主汽阀和再热截止阀		4 套	84812010
	高压隔板（含静叶）		9 套	84069000
	中压隔板（含静叶）		20 套	84069000
	低压隔板（含静叶）		4 套	84069000
	冷凝器	钛管	173 吨	81089040
		钛复合板	45~60 吨	72109000 80189032
	低压加热器	不锈钢 U 形管	120 吨	73064000
	主油泵		1 台	84133090
	抽汽逆止阀		1 套	84813000
	汽轮机控制与保护系统		1 套	90328900
(2) 汽轮发电机	转子装配		1 件	85030020

	绝缘锥环		2 件	85030020
	氢气冷却器		5 件	84195000
	矽钢片		308 吨	72251900
	转子半线圈		1 套	85030020
	出线套管（电流互感器）		34 件	85462010 85043110
	定子线棒		104 根	85030020
	励磁系统		1 套	90328900
	油密封装置		2 套	85030020
	转子锻件		1 件	85030020
	无刷励磁机（静止部分、旋转部分、整流组件）		1 套	85021100
	护环		2 件	85030020
	不锈钢空心线		2310 根	73044190
(3) 除氧器	安全阀		6 只	84814000
	喷嘴		6 只	84069000
(4) 汽水分离器再热器（MSR）和汽水分离再热器系统（GSS）	铁素体不锈钢 U 型管束		100 吨	73064000
	分离器、预分离器		4 套	84049090
	管板锻件		4 块	73261910
	主蒸汽进出口接管		24 吨	73269010
(5) 高低压给水加热器	安全阀		12 个	84814000
	不锈钢 U 型管、焊缝不锈钢 U 型管		80-120 吨	73064000
3、核级泵				
(1) 核主泵	壳体铸锻件		31 吨	84137090 84139100
	轴承（石墨轴瓦、轴套）		2 吨	84833000
	水力部件毛坯（叶轮、导叶法兰、导叶、导叶螺母）		5 吨	84139100
	电机支撑		5 吨	85030090
	主法兰与飞轮毛坯		13 吨	84139100
	热屏蔽盖、座、盘管		4 吨	84139100
	主螺栓、主螺母		3 吨	84139100
	推力轴承		2 吨	84833000

	转速测震传感器及 K1 级电缆		16 吨	85030090
	泵轴、电机轴、中间轴、联轴器锻件		6 吨	84833000
	防转装置毛坯（棘爪，棘齿盘）		1 吨	85030090
	轴封（一二三级密封，密封室）		2 吨	84842000
(2) 上充泵	机械密封		1 套	84842000
	轴承		3 套	84833000
(3) 安注泵	机械密封		1 套	84842000
(4) 余热排除泵	机械密封		1 套	84842000
	电动机		1 套	85015300
(5) 喷淋泵	机械密封		1 套	84842000
	滚动轴承		3 套	84833000
(6) 冷却水泵（海水循环泵）	机械密封		2 台	84137090
	轴承		2 套	84833000
(7) 电动辅助给水泵（核二级）	机械密封		2 套	84842000
	滑动轴承		3 套	84833000
(8) 气动辅助给水泵（核二级）	机械密封		2 套	84842000
	滑动轴承		3 套	84833000
4、核级阀				
(1) 安全壳隔离阀	限位开关		1~3 个	85365000
	防爆电动装置		1 个	85015200
	电磁阀		1 个	84818010
	电磁离合器		1 个	84836000
	行程开关		1~3 个	85365000
	气动马达		1 个	84123900
(2) 蝶阀	电动装置		1 个	85015200
(3) 球阀	气动装置		1 个	84123900
(4) 波纹管截止阀（核一级）	波纹管		1~2 个	83079000
(5) 闸阀（核一级）	行程开关		1~3 个	85015200
(二) 超超临界参数火电机组				

1、燃煤锅炉	钢管		3500 吨	73045910
	闸阀、截止阀、止回阀		326 个	84818010
	调节阀		11~20 个	84818010
	安全阀		17~40 个	84814000 90329000
	循环泵	转子	1 个	84137099
	气动执行器		224~250 套	90328100
	电动执行器		48~272 套	85015100 90328900
	减速机		2~3 个	84834090
	轴承		6~10 个	84821040
	焊材（焊丝、焊条、焊剂）		65 吨	72299090 72285000 83810900
	油压传动阀（油压阀）		54~65 个	84812010
2、汽轮机	转子锻件（不带叶片）		3~4 根	84069000
	钛管		60~110 吨	81089040
	抽汽逆止阀		8~12 套	84813000
	调节阀、高排通风阀		12~40 套	84818010 84812020
	疏水阀		20~65 套	84818010 84812020
	钛复合板		60 吨	72109000 72085120
	高、中压内缸		6 套	84069000
	高、中压外缸		6 套	84069000
	喷嘴室		6 套	84069000
	高中压主汽阀及主汽调节阀		3 套	84069000
	调芯零件		3 套	84819010
	高、中、低压隔板		24 级	84069000
	主蒸汽管		70 吨	73045910
	叶片钢锭		24 级	72189900
	叶片		24 级	84069000
	主油泵		1 套	84137099
	辅助油泵		1 套	84137099
3、发电机	静态励磁系统	灭磁开关	1 套	90328900
		碳化硅非线性电阻	1 套	85332900

		可控硅元件	1 套	85415000
		控制器及板卡	1 套	85381090
	转子锻件或转子		1 套	85030020
	定子冲片		190 吨	85030020
	护环		2 只	85030020
	取向硅钢		270~360 吨	72251900
	无取向硅钢		270 吨	72251900
(三) 大型循环流化床锅炉				
循环流化床锅炉	钢管		500 吨	73045910
	安全阀		13~16 个	84814000
	调节阀		15~20 个	84818010
	闸阀、截止阀		80 个	84818010
	紧急给水泵		1 台	84137090 84848010
	气动执行器		8 个	90328100
	电动执行器		8 个	85015100
	压力控制器		150 吨	90262010 90328100 90328900
(四) 大型空冷电站成套设备				
1、空冷汽轮机	转子		3~4 根	84069000
	抽汽逆止阀		8~16 套	84813000
	调节阀、高排通风阀		10~40 套	84818010 84812020
	疏水阀		20~50 套	84818010 84812020
	钛复合板		60~80 吨	72109000 72085120
	高、中压内外缸及喷嘴室		6 套	84069000
	高、中压主汽阀及主汽调节阀		3 套	84069000
	阀芯零件		3 套	84819010
	主蒸汽管		70 吨	73045910
	叶片		60 吨	84069000
	叶片钢		60 吨	72189900
	主油泵		5 套	84137091
	辅助油泵		2 套	84137091

2、直接空冷系统	顺、逆流管束	单面复合铝钢板	1500~2400 吨	72126000
(五) 燃气-蒸汽联合循环机组				
1、E、F 级燃气轮机	蜗轮		1 套	84119990
	压气机转子	燃机叶片	3~4 级	84119990
		一级护环	1 套	84119990
		拉杆	1 套	84119990
		喷嘴	1 套	84119990
	控制系统 (控制柜)		1 套	90328900 85372090
	可燃气体检测装置		1 套	90271000
	控制阀		6~10 个	84818010
	燃烧室		1 套	84119990
	点火装置		1 套	84119990
	进气导叶执行机构		1 个	85437090
	排气扩散段及膨胀节		1 套	84119990
	轴承		2~5 个	84821040 84821090
2、配 E、F 级燃气-蒸汽联合循环机组的发电机	变频启动装置		1 套/2 台	85044099
	励磁装置	灭磁开关	1 套	90328900
		碳化硅非线性电阻	1 套	85332900
		可控硅元件	1 套	85415000
		控制器及板卡	1 套	85381090
3、配 E、F 级燃气-蒸汽联合循环机组的汽轮机	钛管		配 E 级 20 吨 配 F 级 60 吨	81089040
	钛复合板		配 E 级 5~10 吨 配 F 级 14 吨	72109000 72085120
	同步联轴器 (盘车装置)		1 套	84834090
	调节阀		5~6 套	84818010 84812020
(六) 大型水力发电成套设备				
1、混流式水电机组	水轮机	厚钢板 (厚度 $\geq 120\text{mm}$)	500 吨	72251900
2、抽水蓄能机组		抗撕裂钢板	270 吨	72251900
3、轴流式水电机组		高强度钢板	230 吨	72251900

4、贯流式水电机组 5、冲击式水电机组		主轴锻件	120 吨	84831090
		不锈钢转轮铸件（上冠\下环\叶片）	502 吨	84109090
	调速器	主配压阀	1 套	84818010
		液压控制元件	1 套	84818010
		油泵	1 套	84135010
		控制器及配套板卡	1 套	85381090
	发电机	无取向硅钢板	500 吨	72251090
		主轴锻件	90 吨	84831090
		磁轭钢板	850 吨	85030020
		镜板锻件	1 件	84839000
	励磁装置	灭磁开关	1 套	85369000
		碳化硅非线性电阻	1 套	85332900
		可控硅元件	1 套	85415000
		控制器及配套板卡	1 套	85381090

（七）大功率风力发电机（组）及其配套部件

1、风力发电机（组）

风力发电机（组）整机	主轴轴承		1-2 个	8482
	变桨矩控制器		3 套	90328900
	整机控制器	控制器	3 个	85371011
		模拟量输入模块	2 个	85371011
		显示面板	2 个	85371090
		变桨滤波器	3 个	85389000
		偏航滤波器	1 个	85389000
	变流器	变频器	2 个	85044091
		变桨变频器	3 个	85044099
		偏航变频器	1 个	85044099
	刹车装置	刹车用制动器	1 套	85030030
		液压泵站	1 套	84122990
	风向仪		1 个	85030090
	风速仪		1 个	85030090

	变桨系统	变桨轴承	3 个	8482
	偏航系统	偏航轴承	1 套	8482
		驱动器	2 套	84839000
		刹车钳	8-12 个	85030030
2、风力发电机（组）配套部件				
（1）叶片	环氧树脂		2000 千克	39073000
	环氧树脂固化剂		800 千克	382490
	胶粘剂		200 千克	39073000
	胶粘剂固化剂		200 千克	382490
	泡沫夹芯		50 平米	39211290
	轻木（Balsa）		40 平米	44072200
（2）齿轮箱	轴承		16 个	8482
	收缩盘		1 套	84836000
（3）发电机	轴承		3 套	8482
	滑环		1 套	85030030
	定子避雷器		3 套	85354000
	转子避雷器		3 套	85354000
（4）控制系统	编码器		1 套	853710 90318090
	传感器		1 个	85389000 90329000
（5）变流器	电力电容器		63 个	85321000
	功率模块		6 个	85044091
	避雷器		11 个	85354000
（八）垃圾焚烧发电设备（待定）				
（九）太阳能发电设备（待定）				
二、超、特高压输变电设备				
（一）直流输变电设备				
1、直流换流变压器	瓷套管（网侧套管）		2~4 支	85462010
	硅胶套管		2~4 支	85469000
	冷轧晶粒取向电工钢带（片）（又称硅钢片）		100~300 吨	72251100
	有载开关		2~4 台	85372010 85372090

	绝缘出线装置(包括直流出线和交流出线装置)		1 套	85462010 85469000 85479090
	绝缘纸板		13 吨-20 吨	48116010
	绝缘成型件(包括角环、绝缘筒、绝缘罩、绝缘槽、绝缘套、绝缘支撑架、端圈压板等)		1 套	85469000 85479090
2、换流阀	电抗器		±500kV: 288~384 台/站; ±660kV: 485 台/站; ±800kV: 384~576	85045000
	碟形弹簧		±500kV: 720~1536 片/站; ±660kV: 1944 片/站; ±800kV: 960~2304	73182900
	散热器		±660kV: 3402 个/站; ±800kV: 3072~4032 个/站	84195000
	绝缘螺杆		±500kV: 576~3072 根/站; ±660kV: 324~3840 根/站; ±800kV: 4608 根/站	39269090 85489000
	拉紧环		限±800kV: 768 个/站	73066900
	ETT 阀底部控制柜		±500kV: 4 套/站; ±660kV: 2 套/站; ±800kV: 12 套/站	85379090
	LTT 阀底部控制柜		±500kV: 2 套/站; ±660kV: 2 套/站; ±800kV: 4 套/站	85379090
	高绝缘水管(PVDF 或 PEX 水管)		±500kV: 66480(PVDF) 米/站或 9050(PDX) 米/站; ±660kV: 11780(PDX) 米/站或 66480 米/站; ±800kV: 10368(PVDF) 米/站或 14570(PDX) 米/站	39269090 39209910
	阻尼电容(LTT/ETT)		±500kV: 1872(LTT) 个/站或 4320(ETT) 个/站; ±660kV: 1872(LTT) 个/站或 2678(ETT) 个/站; ±800kV: 2880(LTT) 个/站或 6144(ETT) 个/站	85321000

	阻尼电阻（LTT/ETT）		±500kV：1872（LTT）个/站或 4320～6264（ETT）个/站；±660kV：1872（LTT）个/站或 8206（ETT）个/站；±800kV：2880（LTT）个/站或 6144～10080（ETT）个/站	85333900
	晶闸管控制单元（LTT/ETT）		±500kV：1872（LTT）个/站或 2160（ETT）个/站；±660kV：1872（LTT）个/站或 5488（ETT）个/站；±800kV：2880（LTT）个/站或 3072（ETT）个/站	90328900
	阀避雷器		±500kV：24 个/站；±660kV：24 个/站；±800kV：48 个/站	8535400
3、直流输电用晶闸管	硅单晶片		3～6 片	38180011
	芯片		1～2 片	85419000
	基板（钼片）		2～4 片	85419000
	管壳		1 套	85419000
	门极		1 套	85419000
4、控制保护设备	直流控制保护主机		90～100 台	85372090
	处理器电路板		215～240 块	85389000
	光电通讯电路板		100～110 块	85389000
	背板		4～5 块	85389000
	模拟量测量电路板		25～30 块	85389000
	电源板		300～350 块	85389000
（二）交流输变电设备				
1、电力变压器	冷轧晶粒取向电工钢带（片）（又称硅钢片）		100-330 吨	72251100
	有载开关/无载开关		单相变压器需单相开关 1 个 三相变压器需三相一体开关 1 台或需单相开关 3 个	85372090 85372010
	绝缘纸板		8—45 吨	48116010
	换位导线		15-95 吨	85441100

	套管		单相自耦变压器：5 只 单相发电机变压器：4 只 三相发电机变压器：7 只	85462010
	出线装置		单相：1 套；三相：3 套	85462010 85469000 85049019
	绝缘成型件（包括角环、绝缘筒、绝缘罩、绝缘槽、绝缘套、绝缘支撑架、端圈压板等）		单相：1 套；三相：3 套	85469000 85479090
2、并联电抗器	冷轧晶粒取向电工钢带（片）（又称硅钢片）		20~150 吨	72251100
	出线装置		单相：1 套；三相：3 套	85462010 85469000
	绝缘成型件（包括角环、绝缘筒、绝缘罩、绝缘槽、绝缘套、绝缘支撑架、端圈压板等）		单相：1 套；三相：3 套	85469000 85479090
	套管		单相：1 支；三相：3 支	85462010
	换位导线（铜材）		3~40 吨	74092100
	绝缘纸板		5~20 吨	48070000 48116010
3、六氟化硫断路器	套管		6 个	85462010
	绝缘拉杆		550kV：3 个 800kV：12 个	85479090
	油压传动阀（控制阀）		3 个	84812010
	电阻		550kV：200-300 个（或 1 套） 800kV：400-600 个（或 1 套）	85332900
	电容器片		550kV：600-700 个（或 1 套） 800kV：1000-1500 个（或 1 套）	85322300
	电容器管		550kV：10-20 个（或 1 套） 800kV：15-30 个（或 1 套）	85322900
	电容器（纸介质充油）		12 支	85322510 85322590
	液压动力装置		3 套	84122990
4、气体绝缘金属封闭 开关设备（GIS）	盆式绝缘子		800kV：20-40 个/间隔 1100kV：30-50 个/间隔	85469000
	套管		6 个/间隔	85462010
	绝缘拉杆		800kV：10-30 个/间隔 1100kV：100-200 个/间隔	85479090

	绝缘筒		30-40 个/间隔	85479090
	弧触头		30-70/间隔	85381010
	支柱绝缘子		20-40 个/间隔	85479090
	液压式油压机构		3 个/间隔	84122100
	液压动力装置		3 套/间隔	84122990
	电动、弹簧操作机构		16 套/间隔	85013100
	喷口		20-40 个/间隔	85389000
	油压传动阀（控制阀）		3 个/间隔	84812010
	弹簧触头		60 件/间隔	74199920
	电阻		800kV: 500-600 个/间隔（或 1 套） 1100kV: 5000-6000 个/间隔（或 1 套）	85332900
	电容器片		800kV: 1100-1500 个/间隔（或 1 套） 1100kV: 4500-5500 个/间隔（或 1 套）	85322300
	电容器管		800kV: 20-40 个/间隔（或 1 套）	85322900
	电容器		12 支/间隔	85322900
5、串联补偿装置	旁路断路器		3 台 / 套	85352900
	金属氧化物限压器（MOV）		20~180 支 / 套	85354000
	光纤绝缘子		6~7 柱/套	85469000
	支柱绝缘子		20~200 柱/套	85462010
三、大型石化设备				
（一）乙烯成套设备				
1、乙烯裂解气压缩机 组、乙烯制冷压缩机 组、丙烯制冷压缩机 及上述配套用工业汽 轮机	膜盘联轴器		6 套	84836000
	干气密封		12 套	84842000
	止推轴承		7 套	84833000
	支撑轴承		26 套	84833000
	蒸汽透平（循环泵用小汽轮机）		3 套	84068200
	控制系统		3 套	85371011
	机组测振系统		3 套	90318090
	轴振动、位移探头、延伸电缆、前置器		42 路	90318090
	调节阀		15 个	84813000

	调节气阀	阀杆（喷涂）	4 根	84819010
	电液转换器		2 套	84069000
	可倾瓦轴承		2 套	84833000
2、离心式急冷油泵与离心式急冷水泵	小汽轮机		2 套	84068200
3、乙烯冷箱	钢铝接头		30 个	76090000
	钎焊片		6 吨	76071190
4、加氢反应器	钢板		100～1000 吨	72251900
	焊材（焊条、焊带、焊丝、合金钢丝、不锈钢带、焊剂）		100～150 吨	38109000 72209000 72299090 83111000 83112000
5、加氢装置空冷器	管束	镍合金管	3500 公斤	75071200
		镍合金板	2500 公斤	75062000
（二）聚乙烯循环气压缩机和聚乙烯配套用往复式压缩机（迷宫密封式）				
往复式压缩机	干气密封		2 套	84842000
	气阀		28～32 个	84812020
（三）混炼挤压造粒机组				
混炼挤压造粒机组	摩擦离合器	磨擦片	3 组	84839000
		电机	1 套	85016430
	减速器	圆柱滚子轴承	25 套	84825000
		串列推力轴承	2 套	84825000
		四点接触轴承	3 套	84821030
		深沟球轴承	8 套	84821020
		双列推力调心滚子轴承	20 套	84823000
		带差压报警的双筒滤油器	2 套	84212990
		在线熔指测量仪		1 套
	离心干燥装置	离心干燥机、大块扑集器、三通取样阀	1 套	84211990
	振动分筛机		1 套	84741000
	盘车机构	超越离合器	1 套	84836000
		高速旋转接头	2 套	84819090

	主电机		1 套	85015300
	齿轮泵用电机	交流电机	1 套	85015300
		直流电机	1 套	85013400
	螺杆尾部密封		4 套	84842000
	振动监测系统	监控装置	4 套	90318090
		传感器	40 个	90318090
	流变仪		1 套	90278099
	水下切粒机	切粒刀及刀盘	60 个	84779000
		模板	1 套	84779000
	粒子冷却水系统，热油系统	气动、手动蜗轮对夹式蝶阀	16 套	84818010
		电动气控两通阀、三通阀	6 套	84818010
		止回阀	2 套	84813000
		电动气控比例阀	6 套	84818010
(四) 对苯二甲酸（PTA）成套设备				
1、PTA 氧化反应器	承压壳体（包括筒节、球形封头）	钛复合板	200～300 吨	72251900
		焊丝、焊条、焊剂	1500 千克	83111000 83112000
2、加氢精制装置加氢反应器	承压壳体（包括筒节、球形封头）	合金钢（铬钼钢）	100～400 吨	72251900
		哈氏合金钢	10 吨	72251900
	焊材、焊剂		30～80 吨	83111000 83112000
3、蒸汽回转干燥机	机身	不锈钢板材	50～160 吨	72192100 72199000
	换热管	不锈钢	40～90 吨	73069000 73064000 73044190 73044990
	焊条		2～5 吨	83111000 83112000
	滚动轴承		12 件	84823000
	进/出料端密封填料		18 件	84841000 84849000
	手动离合器		1 台	84836000
4、PTA 工艺空气压缩机组尾气透平	尾气透平		1 套	84068200
	尾气透平	锻件	1 个	84099199
		合金钢	500 个	72251900
		密封片	20 千克	72251901

		齿轮箱	1 套	84834090
	止推轴承		2 套	84833000
	支撑轴承		2 套	84833000
	膜盘联轴器		2 套	84836000
	膜片联轴器		2 套	84836000
	控制系统		1 套	85371011
	机组监控系统		1 套	90318090
	轴振动、位移探头、延伸电缆、前置器		20 路	90318090
(五) 千万吨级炼油设备 (待定)				
(六) 天然气管道运输和液化气储运装备 (待定)				
四、大型煤化工设备				
(一) 往复式水煤浆隔膜泵				
往复式水煤浆隔膜泵	减速机		1 台	84879000
	变频调速电机		1 台	85015300
	液压阀		36 件	84812010
	磁环		4 件	85051110
	氢化丁腈		300 公斤	40024990
(二) 煤液化加氢反应器				
煤液化加氢反应器	法兰		30 吨	72249090
	合金泡帽		1200 个	81019910
	合金钢		50~800 吨	72251900
	焊材、焊剂		150 吨	38109000 83112000
	不锈钢焊材		150 吨	72230000 72209000
(三) 大型空分设备及其压缩机、空压机、增压机				
1、大型空分设备	氧气透平压缩机		1 台	84148090
	离心式低温液体泵		2~12 台	84137090
	透平膨胀机		2 台	84186990
	分馏塔系统	钢铝接头	30 个	76090000
		合金铝管	5000 米	76082000
		钎焊片	6 吨	76071190

2、双缸氧气压缩机	多相交流异步电动机（防爆型）		1 个	85015300
	止推轴承		2 套	84833000
	膜盘联轴器		2 套	84836000
	轴承	温度计	12 个	84833000
	机组监控系统		1 套	90318090
	轴振动、位移探头、延伸电缆、前置器、变送器		10 路	90318090
	气动长行程执行机构		1 套	84813000
3、大型空分装置用空压机或增压机	止推轴承		3 套	84833000
	支撑轴承		6 套	84833000
	膜盘联轴器		4 套	84836000
	膜片联轴器		4 套	84836000
	碳环密封		5 套	84842000
	蜂窝密封		2 套	84842000
	变速箱		1 套	84834090
	控制系统		1 套	85371011
	机组监控系统		1 套	90318090
	轴振动、位移探头、延伸电缆、前置器、变送器		24 路	90318090
(四) 大型合成氨设备				
合成气压缩机、二氧化碳压缩机	膜盘联轴器		5 套	84836000
	干气密封		6 套	84842000
	止推轴承		4 套	84833000
	支撑轴承		4 套	84833000
	蒸汽透平		2 套	84068200
(五) 煤化工气化炉				
煤化工气化炉	钢板	合金钢板材	210 吨	72255000
	焊材	焊条	2.2 吨	83111000
		焊丝	10 吨	83113000
		焊剂	4 吨	38109000 83119000

		焊带	4.5 吨	83111000 72209000
五、大型冶金成套设备				
(一) 大型薄板热连轧成套设备				
1、立辊轧机	主传动	接轴（十字头）	6 个	84831090
	侧压装置	AWC 伺服缸	8-12 个	84122100
		平衡缸	6 个	84122100
2、二辊或四辊粗轧机	压下装置	AGC 伺服缸	2 个	84122100
		制动器（电液型式）	2 个	84836000
		电磁离合器	2 个	84836000
	支承辊装配	油膜轴承	4 个	84833000
	液压缸	O 型密封、V 唇型密封、活塞用密封、杆用密封	4 个	84842000
	粗轧主传动	接轴（十字头）	2 个	84831090
		剖分式轴承	2 个	84825000 84829900 84821090 84828000
3、切头飞剪	转鼓装配	制动器	1 个	84836000
4、精轧机	支承辊装配	油膜轴承	28 个	84833000
	自动厚度控制伺服缸	AGC 伺服缸	14 个	84122100
	窜辊装置	带位移传感器的液压缸	28 个	84122100
	主传动	鼓型齿接轴	14 个	84831090
		万向接轴（十字头）	14 个	84831090
	导卫及活套	标高调整装置用液压马达	6 个	84122910
		活套用液压伺服缸	7 个	84122100
		入口侧导板液压缸	14 个	84122100
5、层流冷却装置	上下集管装配	气动蝶阀	120 个	84812020
6、卷曲机前夹送辊	传动装置	传动装置：万向接轴（十字头）	2 个	84836000 84831090
7、卷取机	助卷辊装配	助卷辊伺服液压缸（带位移传感器）	3 个	84122100
	卷筒装配	干油旋转接头	1 个	73079900 73072900
	助卷辊传动	万向接轴	3 个/套	84836000 84831090
8、流体部分	过程仪表及传感器	伺服阀	130 个	84812010 84818010

		比例阀	100-130	84812010 84818010
		过滤器	80 个	84212990 84814000
上述 1-8 类热连轧成套设备（备注：通用零部件清单）	设备配管	高压水软管	100 件	40092100 40092200
		液压高压软管	1500-2000 件	40092100 40092200
		干油分配器	300-600 件	84818010
	除鳞集管	高压喷嘴	300-500 件	84812020 84249090
	高压水集管	高压水接头	50-100 件	73032900 73072900
		密封	764 个	84842000
	轴承	滚子轴承、油膜轴承	266 个	8482 8483
(二) 大型薄板冷连轧成套设备				
1、带压辊的转向控制辊	控制辊装配	光电探测头定位器	1 套	85437099 90328900
		高频交流光源发射器	1 套	85437099 90328900
		位置传感器	1 套	90318090
		板带控制调节器	1 套	90222900
2、六辊轧机	辊系密封	密封圈	160 个	84842000
	工作辊、支撑辊、中间辊	油气润滑装置	1 台	84559000
	调零装置	液压锁紧器	10 个	84122990 84122100
		压下液压缸	10 个	84122100
	传动系统	主传动轴	5 个	84831090
		液压安全联轴器	5 个	84836000
3、轧机乳化液喷射装置	喷射梁		1 套	84248999
4、带钢吹扫装置及防缠导板	喷射梁	喷嘴	30 套	84249090 84812020
5、轮盘卷曲机	高速旋转接头		2 个	73079900 73079200
6、流体部分	伺服阀		130 个	84812010
	比例阀		60-70 个	84812010
	过滤器		80 个	84212990 84814000
(三) 连续热镀锌生产线成套设备				
1、开卷机	卷筒	旋转缸及接头	2 个	73079900

2、穿带台	运输机构	磁力皮带	2 个	84283920
3、夹送矫直机	传动装置	制动器	2 个	84836000
4、卷取机	卷筒	旋转缸及接头	2 个	73079900
5、流体部分	伺服阀		130 个	84818010
	比例阀		60 个	84182010 84818010
	过滤器		80 个	84146090
热镀锌生产线设备（备注：通用件清单）		密封	168 个	84841000
（四）大型板坯连铸机（待定）				
（五）大型制氧机、大型高炉风机、余热回收装置（待定）				
六、大型煤炭设备				
（一）大型正铲式矿用挖掘机				
大型正铲式矿用挖掘机	低合金高强度调质钢板		135 吨	72255000
	重载滚动轴承		84 个	84821000 84822000 84825000
	气动盘式制动器		5~8 套	84314910
	强力动力联组传动皮带		1~3 套	40103900
	气动润滑泵		4 个	84135010
	润滑分配器		12 个	84813000 84818010
	喷射控制阀		12 个	84814000 84818010
	气路控制阀		43 个	84814000 84818010
	绷绳		4 套	73121000
	高强度药芯焊丝		20 吨	8311
（二）大型非公路矿用自卸车				
电动轮非公路矿用自卸车、机械传动非公路矿用自卸车	发动机		1 套	84082010
	耐磨钢板		15~60 吨	72254000
	制动系统用	前制动器	6 套	87083093
		后制动器	6 套	87083093
		阀	6 个	84818010
	轮胎		6 条	40119900
	交、直流传动系统（额定装载质量大于 210 吨	发电机	1 套	85016410

	的交、直流传动电动轮自卸车用)	控制柜	1 套	85372090
		电阻箱	1 套	85334000 85044099
		电动轮	2 套	87085073 87087030
	液压泵（叶片泵、齿轮泵）		1 件	84138100
	传动箱		1 个	87084030
	转向系统用	转向多路阀	1 个	83112000
	后桥用	齿轮	3 套	84834090
		锥形滚子轴承	2 套	84822000
	前桥用	锥形滚子轴承	4 套	84822000
	后轮用	锥形滚子轴承	4 套	84822000
(三) 大型煤炭采掘设备				
1、电牵引采煤机	摇臂外牵引传动箱破碎装置用	滚动轴承	168 个	84821000 84823000 84825000
	摇臂牵引传动箱用	轴承滚柱	712-960 套	84829100
	摇臂外牵引传动箱	油封、浮动密封	8~10 套	84821000 84849000 84842000
	牵引传动箱	支承环	2 套	84314990
		外离合器板	26 套	84314990
	泵站用	真空表	1 套	90251910
		温度表	1 套	90251910
		高压表	1 套	90251910
		低压表	1 套	90251910
		调高泵（齿轮泵）	1 套	84138100
	辅助部件	低压安全阀	1 套	84814000
		减压阀	1 套	84811000
		反冲洗过滤器	1 套	84818090
		文丘里喷嘴	6 套	84818090
		紧凑防爆压力开关	1 套	85353000
		高压安全阀	1 套	84814000
		流量/压力表	1 套	90262090
	高压箱用	隔离开关	1 套	85353000
		接触器	2 套	85369000

	控制系统用	可编程控制器	3 套	85371011
		触摸屏	3 套	85371090
	滚筒用	滚筒齿座零备件	150-180 件	84314990
2、刮板转载机和刮板转载机	传动装置用	减速器	3 套	84834090 84834020
		可控传输装置（CST）	3 套	84834090
		限矩器	2 套	84834090
		液压马达	2 套	84122910
		偶合器	1~3 套	84836000
	机头、尾架用链轮组件	轴承	4~8 套	84822000 84825000
		浮动油封	6~22 套	84841000 84842000
		链轮	2~8 件	84839000
	中部槽用	中板	60~150 吨	72254000
		底板	45~100 吨	72254000
3、液压支架	手动反冲洗高压过滤站/自动反冲洗高压过滤站		1 台/面（每个工作面 80-240 架支架）	84212990
		电液控系统（含电源装置、支架控制器、传感器和耦合器和主机及其配套电缆）	1 套/面	90329000 84311000 84714940
	主控阀（电液控制换向阀）		1 组/架	84812010
	主控阀（电液控制换向阀）	阀芯	10~22 件/组	84819010
		过滤器	1 件/组	84212990
		电磁先导阀	5~11 件/组	84818010
	推移千斤顶		1 根/架	84254210
	高压胶管总成		40~80 根/架（与架型有关）	40092200
	安全阀		1~10 个/架	84819010
4、多绳摩擦式提升机	主轴装置和天轮装置	圆柱滚子轴承	4 个（平均）	84825000
	电控系统	可编程控制器	1 套	85371090
		大功率变频器	1 套	85044099
5、大型破碎站	电控系统	程序控制器	1 套	85371090

		变频调速器	1 套	85044099
		软启动综合保护器	1 套	85363000
	轴承		4 套	84821000
七、大型船舶、海洋工程设备（待定）				
（一）大型海洋石油工程装备				
（二）30 万吨矿石和原油运输船、海上浮动生产储油轮（FPSO）、10000 箱以上集装箱船、LNG 运输船、大中型工程船舶、大型汽车运输船、客滚船、高档化学品船、科学考察船等大型高技术、高附加值船舶				
（三）大功率柴油机及其他船用关键配套设备				
八、高速铁路、城市轨道交通设备（待定）				
（一）新型地铁车辆及其信号系统、列车网络控制系统、制动系统、主辅逆变器				
（二）时速 200 公里及以上高速动车组				
（三）大功率交流传动电力/内燃机车				
（四）铁路重载货车				
（五）大型铁路养护机械				
九、大型环保及资源综合利用设备（待定）				
（一）大气治理设备				
（二）城市及工业污水处理设备				
（三）资源综合利用设备				
十、大型施工机械和基础设施专用设备				
（一）大型全断面隧道掘进机				
大型全断面隧道掘进机	刀盘	刀盘总成	1 套	84314990
		滚刀	0-200 把	82071300 82071910 82071990
		铲斗	0-350 把	82071300 82071910 82071990
		中心回转接头、密封环道	各 1 套	7307 8466 8484
	主驱动	主驱动箱	1 套	848340
		联轴器、离合器、液力耦合器	1 套	84834090 84836000
		主轴承及其密封（含大齿圈和连接高强度螺栓	主轴承含大齿圈 1 个；密封 6-16 个	8482 8483

		主驱动电机、变频器（50kW 以上）及变频启动装置（含防超扭矩装置、变频器控制系统、软启动器）	1-20 个	85015200 85015300 85044091 85044099
		主驱动减速机、小齿轮	1-20 个	84834020 84834090
		驱动系统监测及控制元件（包括油温传感器、转速测量系统、齿轮油注入脉冲传感器、压力	1 套	90292090 90318090 90328900 90330000
	盾体	盾壳铰接密封	1 套	84849000 40169310
		盾壳紧急密封	1 套	84849000
		稳定器	1 套	84314990
		刀盘垂直提升液压装置	1 套	84122100 84122910 84122990
		土压传感器	4-10 个	84314990
	推进系统	推进系统监测及控制元件	1 套	90318090 90328900 90330000
		推进油缸、靴板及其动力单元	推进油缸 10—60 个；靴板 10—60 个； 动力单元 1 套	84122100 84314990 84122990
	泥水系统	泥浆门油缸及控制系统	泥浆门油缸 2—6 个；控制系统 1 套	84122100 85371090
		送浆泵、排浆泵（进出口通径 10 吋以上）	送浆泵 2—5 个；排浆泵 2—8 个	84135030
		送排泥泵电机、变压器、高压开关柜、变频启动装置、PLC 控制器	1 套	85015300 85042200 85044099 85371011 85371090 85372010
		破碎机	1 套	84742090
		破碎机辅助液压泵站	1 套	84135030
		泥浆流量测量装置	1 套	90261000
		泥浆管路控制阀	1 套	84818010
		控制及检测元件	1 套	85371090
	除尘系统	干式除尘器	1—2 套	84213990
	螺旋输送机	螺旋输送机驱动减速机	1 套	84834020 84834090
		螺旋输送机驱动轴承	2—8 套	8482 8483
		螺旋输送机驱动密封	1—4 套	84841000 84842000 84849000
		螺旋输送机监测及控制元件	1 套	85371090

	同步注浆系统	双柱塞泵及同步控制装置	2 套	84134000 84743100 84138100
		注浆球阀	2 套	84818010
	豆砾石注入系统	注入泵	2 个	84134000
		豆砾石存储装置	1 套	84748090
		控制面板	1 个	85371090
	液压系统	液压泵、站、马达和阀件	1 套	84122910 84122990 84859000 84135030
		冷却器	2 套	84195000 84186190
		过滤循环系统	2 套	84213990 84219990
		传感器	2 套	90261000
		加油滤油泵	1 套	84137090
		螺杆泵	2 套	84122990 84137090
		换热器	1 套	84195000 84186190
		蓄能器	1 套	84122990
		检测及控制元件	1 套	85371090 90318090 90328900 90291090
		辅助系统泵	4—20 套	84122990
		辅助系统控制阀	1 套	84859000
		双护盾用出口变量泵	2—10 套	84137090
	人仓及压缩空气系统	气阀、仪表、管路及控制元件	1-2 套	73045990 73072900 94054090 85372090 84818010
	导向测量系统	激光经纬仪（全站仪）	1 个	90152000
		自动导向装置	1 套	90328900 90152000
		X-Y 轴倾斜计	2 个	90318020
		棱镜	3 个	90029090
		间隙自动测量装置	1 套	90151000
		工业监测装置	1 套	85282100 84714190
		激光靶	1 个	90132000
		控制单元	1 套	85371090
		便携式终端	2 个	85371090

	控制系统	可编程逻辑控制器、监控控制单元	1 套	85371011 85372010 85371090 84714991 90328900 94060000 85369000
		数据采集系统	1 套	84716011 84716012 84716019 84714190
		数据传输装置	1 套	84714910
		特制密度仪	2 套	90268000
		特制物位传感器	1 套	90261000 90330000
		特制温度传感器	1 套	90251100 90330000
		特制流量传感器	1 套	90261000 90330000
		特制比例放大器	1 套	85423300
		特制压力传感器	1 套	90261000 90330000
		行程传感器	4-12 套	90292090 90330000 90328900
		转速传感器	1 套	90292090 90330000
		特制温度传感器	1 套	90251100 90330000
	碴土改良系统	聚合物系统总成	1 套	84249090
		泡沫发生器	5-8 个	84248999
		泡沫泵	2 个	84135030
		阀门及控制元件	1 套	84818010
		控制及检测元件	1 套	85371090
	管片拼装系统	管片拼装机驱动减速机	1 个	84834020 84834090
		管片拼装机轴承	1 个	8482 8483
		管片拼装机检测及控制元件	1 套	85371090
		管片吊机控制器（有线、无线）	各 1 套	85371090 84314990 90328900
		管片吊机	3 套	84289090 84286010
		真空吸盘	1 套	84798990 84314990
		管片拼装机控制器（有线、无线）	各 1 套	85371090 84314990
		管片拼装机部件	1 套	84314990 84798990 84122990 84286010
		管片卸载机总成（含动力及控制部件）	1 套	84314990

	润滑系统	齿轮油泵及系统	1 套	84133030 84131900
		齿轮油分配阀	4-6 套	84131100 84818010
		齿轮油控制阀	1 套	8481801090
		主轴承 HBW 油脂泵	1 套	84134000 84137090 84138100 84131900 84133030
		主轴承 EP2 脂注脂泵	1 套	84134000 84137090 84138100 84131900 84133030
		盾尾油脂泵	1 套	84134000 84137090 84138100 84131900 84133030
		油脂控制阀	1 套	84818010
		控制及检测元件	1 套	90328900
	供电系统	变压器	2 个	85043400 85042200
		控制柜、操作台	各 1 个	85371090 85363000 85372090
	锚杆钻机系统	液压泵和减速箱	各 1 个	84137090 84834090
		推进单元	1 套	84306990
		钻进单元	1 套	84306990
	有害气体检测系统	控制面板	1 套	85371090
(二) 大型履带吊和全路面起重机、架桥机、沥青混凝土再生成套设备、混凝土泵车、搅拌车、大型液压挖掘机等大型、新型施工机械（待定）				
(三) 机场专用设备（待定）				
(四) 大型港口机械：大型斗轮堆取料机、翻车机、装卸船机等（待定）				
十一、重大工程自动化控制系统和关键精密测试仪器（待定）				
十二、大型、精密、高速数控设备、数控系统、功能部件与基础制造装备				
(一) 数控机床				
1、立式、卧式加工中心	直驱电机转台		1 套	84669300
	自动换刀装置（ATC）		1 套	84669300
	电主轴/机械主轴组件		1~2 套	84831090
	蓄能器		1 个	84669300
	油缸 1 个			8413 84669300
	主轴拉刀机构		1 个	82079090
	液压泵		1 个	841350 841360

	机内刀具检测装置		1 套	84663000 90319000
	机内工件检测装置		1 套	
	导轨防护罩（快速移动 $\geq 40\text{m/min}$ ）		3 套	84669300
2、龙门式加工中心（含 龙门镗铣床）	自动换刀装置（ATC）		1 套	84669300
	滑枕溜板部件	镗铣头	1~2 套	84663000
		附件铣头	1~2 套	84663000
	电主轴/机械主轴		5~6 套	84831090
	高压泵		1~4 个	84136090
	液压泵（压力 $\geq 31.5\text{MPa}$ ）		2~4 个	841350 841360
	蓄能器		1~3 个	84669300
	机内刀具检测装置		1 套	84663000 90319000
	机内工件检测装置		1 套	84663000 90319000
	多头泵		2~40 个	84136090
	变速箱		3~6 个	84669400 84834090
	平旋盘（直径 $> 1\text{m}$ ）		1 个	84663000
	双回转摆动铣头		1 个	84663000
	增速铣头		1 个	84663000
3、数控车床（包括车 削中心和铣车中心）	增力丝杠		3~8 根	84834010
	电主轴/机械主轴		1~2 套	84831090
	编码器		1~3 个	853710 90318090
	主轴拉刀机构		1~3 个	82079090
4、重型数控卧式车床 （含车削中心）	尾座轴承		3 套	84821000
	液压泵站	液压阀	1~2 套	84811000
		液压泵	1~2 套	84136090
		液压油箱	1~2 套	8413 84669300
		液压接头	1~2 套	73079900
	多头泵		2~40 个	84836000
	机内对刀装置		3~9 个	84663000
	机内直径测量装置		3~9 个	84663000
	刀具		10 套	82079090

	接纳器		6 套	82079090
	变频调速系统（功率大于 37KW）		1 套	85044099
	直角头		1~2 个	84831090
	摆角头		1~2 个	84831090
5、大型数控立式车床 （含车削中心）	编码器		1~3 个	85371000 90318090
	自动换刀装置（ATC）		1 套	84669300 84663000
	同步带		4 根	40103100 40103500
	双回转摆动铣头		1 套	84679990 84663000
	液压系统	比例伺服阀	2 套	84818010
	变速箱		4~6 套	84834090
	直角铣头		1 个	84831090
	摆角铣头		1 个	84831090
	机内刀具检测装置		1 套	84663000 90319000
	机内工件检测装置		1 套	
	工具夹具（拉刀机构）		1 套	82079090 84661000
6、数控铣镗床（含铣 镗加工中心）	转台（直径>2.5m）		1 套	84669300
	主轴	镗杆	1 个	84831090
		铣轴	1 个	84831090
	同步带		4 根	40103100
	摆动头		1 个	84669300
	液压系统	比例伺服阀	2 个	84818010
	变速箱		4~6 套	84834090
	直角铣头		1 个	84831090
	摆角铣头		1 个	84831090
	机内刀具检测装置		1 套	84663000 90319000
	机内工件检测装置		1 套	84663000 90319000
	双回转摆动铣头		1 套	84679990 84663000
	拉刀机构		1 套	82079090
7、数控滚齿机、插齿 机、剃齿机	电机	力矩电机	4~15 个	8501 853710
		直线电机		8502 853710

	液压泵站	液压泵	1 个	84135030
		液压比例阀	3 个	84818010
		液压油缸	1~5 个	84122100
	油冷机		1 台	84195000
	金刚石砂轮系统		3 副	84609010
	砂轮动平衡装置		1 套	84609010
	油雾分离器		1 套	84212990
	电气控制柜	电子锁	1 套	85371019
8、数控磨齿机	主轴轴承		3~6 套	848210
	液压油缸		1~5 个	848210
	滚动导轨副		6~20 套	84669300
	光栅尺（含圆光栅）		4~6 套	84669300 90314990
	多头泵		10~60 个	90314990
	金刚石滚轮		3 副/6 只	84836000
	机内砂轮动平衡装置		1 套	84609010
9、数控闭式机械压力机及大型多工位压力机	主传动电机		1 件	85015300
	液压泵站	比例阀	2 套	84818010
		调速阀	2 套	84818010
	湿式离合器		1 套	84836000
	数控液压气垫	阀组	1 套	84814000
	数控液压气垫	液压缸	1 套	84122100
	过载保护系统		1 套	84814000
	上模夹紧系统		1 套	84661000
	滑块锁紧器		2 套	84661000
	旋转编码器		4 件	853710 90318090
	轴承		10 套	848210
	液压齿轮泵		5 套	84135030
	变频器		3 件	85044099
10、数控激光冲压切割复合机	激光发生器		1 套	85158000
	切割头		1 个	82073000

	镜片		1~4 个	90019090
	反射镜		1~3 个	90029090
	液压装置	泵站	1 套	84135030 84136090
		油缸	1 套	8413
11、数控不落轮车床	刀具		2 套	82081000
	自动测量装置		1 个	84669300
	液压系统	液压泵	1 套	84131900
		液压比例阀	1 套	84812010
	工件支撑装置		2 套	84669300
	碎屑装置		1 套	84798190
	轴承		6 个	848210
上述 1-11 类数控设备 （备注：通用零部件清单）	联轴器		3~7 个	84836000
	滚动丝杠副		3~7 套	84834010
	拖链		3~6 条	39269090
	齿条		6~100 米	84839000 84834090
	减速箱		1~14 个	84834090
	数控装置和伺服电机		3~16 个	8501 853710 90328900
	光栅尺（含圆光栅）		3~8 套	84669300 90314990
	直线滚动导轨副		5~100 米（6~20 套）	84669300
	导轨防护罩		3 套	84669300
	丝杠轴承、主轴轴承		10 组，每组 1~4 个	848210
12、柔性制造系统	模具		24~48 个	80831019
	刀片		1 套	80831019
	气缸		10 个	84123100
	电磁阀		10~18 个	84818010
	液压系统	泵站	1 套	82073000
		油箱	1 套	82073000
（二）数控装置及关键功能部件				
1、数控装置伺服电机	工控主板（586 级以上）		1 个	84715040
	功率模块		3~6 个	85044091

	主轴驱动控制单元		1~2 个	85044099
	伺服电机	驱动器	3~5 个	90328900
		制动器	1 个	90329000
		编码器 (26 位以上)	3~6 个	853710 90318090
	芯片		10 个	8542
	电解电容		6~10 个	85322590
	伺服电机		3~5 个	8501 853710
2、高速电主轴 (加工中心)	伺服装置		1 个	853710
	编码器		1 个	853710 90318090
	定向装置		1 套	84663000
	油器润滑装置		1 套	84219990
	内装式电机	定子	1 套	85030090
		转子	1 套	85030090
	拉刀机构	拉爪	1 套	82079090
		弹簧	1 套	82079090
3、滚珠丝杠副	滚珠丝杠副精度 $\leq 0.004\text{mm}/2\pi$	合金钢	100~400 千克/丝杠	72262000
		钢球	440-660 个/丝杠	73182900
4、数控动力刀架	液压分度马达		1 个	84122990
	内装伺服电机组	定子	1~2 个	85030090
		转子	1~2 个	85030090
		编码器	1 个	853710 90318090
		伺服装置	1 个	853710
	转台复合轴承		1~2 套	84828000
	卡紧装置		1~2 个	84663000
	密封件		46 个	84842000
	螺旋伞齿轮		4~6 套	84839000
	动力刀夹		4~6 个	84661000
	轴承		24~48 个	848210
5、数控回转工作台	蜗轮蜗杆副		1~3 个	84834090
	转台复合轴承		1~3 个	84821000

	拖盘拉紧机构		8 个	84669300
	回转台夹紧装置		2 套	84669300
	编码器（26 位以上）		1~2 套	90314990
	平旋盘		1 个	84663000
	端齿盘		1 个	84663000
6、直线滚动导轨	合金钢		30~300 千克	72262000
	滚珠/滚柱		160~640 个/导轨	84829100
7、自动换刀装置	凸轮箱		1 个/刀库	84864096
（三）基础制造装备（待定）				
十三、新型纺织机械				
（一）高速喷气织机				
高速喷气织机	电子清纱器		60~72 件	84483920
	空气捻接器		60~72 件	84483930
	机械捻接器		60~72 件	84483990
	槽筒		60~72 件	84483990
（二）自动络筒机				
自动络筒机	电子多臂装置		1 套	84481100
	积极凸轮开口装置		1 套	84481100
	电子提花装置		1 套	84481100
	棕框		4~16 件	84484200
	钢筘		2 件	84484200
	综丝		6000~20000 件	84484200
（三）涤纶短纤维成套设备（待定）				
（四）高速粘胶长丝连续纺丝机（待定）				
（五）高效现代化成套棉纺设备（待定）				
（六）机电一体化剑杆织机（待定）				
十四、新型、大马力农业装备				
（一）大马力轮式拖拉机				
1、大马力轮式拖拉机	前驱动桥总成		1 件	87085071
	变速箱总成		1 件	87084010

	离合器		1 件	87089310
	液压提升器		1 件	84138200
	变量泵		1 件	84135039
(二) 半喂入水稻联合收割机				
半喂入水稻联合收割机	收割部件（割台总成）		1 件	84339010
	脱粒部件（脱谷总成）		1 件	84339010
	割刀组件		1 件	84339010
	三角带		2~3 套	4010
	液压无级变速（HST）		1 件	84138100
	电液控制阀		1 件	8481
(三) 马铃薯联合收获机				
马铃薯联合收获机	输送分离链		2~3 件	7315
	升运链		1 件	7315
(四) 自走式青贮饲料收获机				
自走式青贮饲料收获机	割台总成		1 件	84339010
	三角带		2~3 套	4010.3
	方向控制阀		1 件	84812010
	液压马达		1 件	84122910
	变量泵		1 件	84135039
(五) 马铃薯种植机				
马铃薯种植机	播种施肥部件		每行 1 件	84329000
(六) 大型小麦免耕播种机				
大型小麦免耕播种机	波纹圆盘每行		1 件	84329000
(七) 水稻覆土直播机				
水稻覆土直播机	齿轮箱		2 件	84834090
	与齿轮箱连接花键套		4 件	84839000
	引导器		6~12 件	84329000
	排种器		6~12 件	84329000
	排肥器		6~12 件	84329000
	种子箱		6~12 件	39231000

	底肥箱		6~12 件	39231000
	显示盒		1 件	85177090
	传感器		1 件	90330000
	液压阀		1 件	8481
	液压泵		1 件	84122910
	液压马达		1 件	84812010
(八) 采棉机				
采棉机	摘锭座杆总成		120 套	84339090
	脱棉盘装配		10 套	84339090
	切刀		20 件	84339090
	水刷盘		180 件	84339090
十五、电子信息及生物医疗装备（待定）				
(一) 集成电路关键设备、新型平板显示器件生产设备、电子元器件生产设备、表面贴装及无铅工艺的整机联装设备				
(二) 数字化医疗影像设备、生物工程和医疗生产专用设备				
十六、民用飞机及发动机、机载设备（待定）				
十七、重大技术装备的基础件（待定）				
(一) 大型铸锻件				
(二) 基础部件				
(三) 加工辅具				

说明：本清单所列商品的税则号列，如与海关商品归类的原则不一致的，由财政部关税司商海关总署关税征管司进行调整。

附 3:

进口不予免税的重大技术装备和产品目录

编号	税则号列	设备名称	技术规格
一、非数控机床			
1	8456 8457 8458 8459 8460 8461 8462 8463 8464 8465	非数控机床	所有规格
二、数控机床			
1	84561000	数控激光加工机	≤3 轴联动
2	84569010 84615000	数控切割机	等离子切割机: 板厚≤40mm; 水切割机: ≤3 轴联动; 其他数控切割机: 所有规格
3	84571030	龙门式加工中心	<4 轴联动, 重复定位精度≥0.006mm/2m
4	84563010	数控电加工机床	数控电火花成形机床: 加工表面粗糙度 $Ra \geq 0.32 \mu m$, 型腔截面和深度尺寸精度 $\geq \pm 2 \mu m$, 带有能自动交换工件和自动交换电极装置除外; 数控线切割机: 切割效率≤300mm ² /min, 加工表面粗糙度 $Ra \geq 0.32 \mu m$, 切割尺寸精度 $\geq \pm 3 \mu m$; 数控电解加工机床: 所有规格
5	84571010 84571020 84571030 84571090	钻削加工中心	所有规格
6	84571010 84571020 84571030 84571090	镗铣加工中心	定位精度 > 0.006mm, 重复定位精度 ≥ 0.004mm, 快移速度≤40m/min, <4 轴联动, 工作台<1250mm
7	84581100 84589100	车削中心	重复定位精度≥0.004mm, 主轴端径向圆跳动 ≥0.001mm, 加工圆度>0.001mm
8	84581100	数控重型卧式车床	最大加工工件直径 $D \leq 4000mm$, 工件长度≤20000mm, 加工圆度 $\geq 5 \times 10^{-6} \times Dmm$
9	84589100	数控重型立式车床	最大加工工件直径 $D \leq 16000mm$, 定位精度>0.015mm/2m, 加工圆度>0.01mm
10	84581100 84589100	数控车床	重复定位精度>5 μm , 加工圆度 $\geq 3 \times 10^{-6} \times Dmm$ (D 为最大加工工件直径)
11	84596110	数控龙门铣床	工作台宽度 < 5000mm, 重复定位精度 ≥ 0.006mm/2m, ≤3 轴联动
12	84595100 84596190	数控铣床 (数控龙门铣床除外)	定位精度>0.006mm (全程), 重复定位精度>0.004mm, ≤4 轴联动
13	84602110 84602120 84602190	数控重型磨床	工件直径≤1600mm, 加工圆度>0.001mm, 微量进给>0.0001mm
14	84601100	数控平面磨床	定位精度>0.006mm (全程), 重复定位精度>0.003mm (全程), 平面度>0.002mm/1000mm, 龙门宽≤3500mm
15	84602110 84602120 84602190 84603100	数控磨床 (含内圆、外圆、端面外圆、万能、无心、轴承、刃磨等), 专用除外	定位精度 > 0.006mm, 重复定位精度 > 0.003mm, 加工圆度>0.0005mm, 砂轮线速度 ≤60m/s
16	846021	数控凸轮轴磨床	工件最大回转直径≤Φ250mm, 砂轮线速度≤60m/s (单砂轮)

17	846021	数控曲轴磨床	工件直径 $\leq \Phi 630\text{mm}$, 砂轮线速度 $\leq 60\text{m/s}$; 定位精度 $>0.005\text{mm}$, 重复定位精度 $>0.002\text{mm}$
18	84614010	数控重型滚齿机	立式: 工件直径 $\leq \Phi 8000\text{mm}$, 模数 $m \leq 30\text{mm}$; 卧式: 工件直径 $\leq \Phi 2000\text{mm}$, 模数 $m \leq 30\text{mm}$; 其他: 所有规格
19	84614010	数控齿轮加工机床	工件直径: 15-800mm, 模数: 2-8mm, ≤ 3 轴联动, 精度等级 >5 级
20	84593100	数控铣镗床	镗杆直径 $< \Phi 260\text{mm}$, 加工同轴度 $\geq 0.008\text{mm}/500\text{mm}$, 重复定位精度 $\geq 0.006\text{mm}/2\text{m}$, ≤ 4 轴联动
21	84594010 8460	数控坐标镗床、磨床	坐标定位精度 $\geq 0.0015\text{mm}$
22	84572000 84573000	组合机床	孔加工精度为 ITH5 级及以下 (注: I-国际; T-允差; H-基孔制, 以孔定轴, 级的数值越小精度越高), 同轴度 $\geq 0.01\text{mm}$, 平面度 $\geq 0.01\text{mm}/\text{m}$
三、压力成形机械			
1	84621010 84621090 84624111 84624119	锻造用压力机或冲压机床	单台公称压力 $\leq 3000\text{t}$ (生产汽车用全集成横杆式柔性自动冲压线, 整线节拍达到 12 次/分及以上, 且重复定位精度保持在 $\pm 1\text{mm}$ 以内的除外)
2	84621090	空气锤	所有规格
3	84622110 84622910	矫直 (平) 机	公称压力 $\leq 100\text{t}$
4	84622190 84622990	折弯压力机	所有规格
5	84622190 84622990	开卷机	所有规格
6	84622190 84622990	弯管机	所有规格
7	84622990	三辊四辊卷板机	所有规格 (板宽 $>10\text{m}$ 或板厚 $>120\text{mm} \times$ 板宽 $>3200\text{mm}$ 除外)
8	84622190 84622990	折边机	所有规格
9	84623110 84623120 84623190	数控板带剪切机床	板厚 $\times$ 宽 $\leq 12 \times 4000\text{mm}$
10	84623190 84623990	棒料剪断机	公称压力 $\leq 500\text{t}$
11	84624190 84624900	联合冲剪机	板厚 $\leq 30\text{mm}$, 冲孔力 $<120\text{t}$
12	84649090	金刚石成型液压机	公称压力 $\leq 9000\text{t}$
13	84629110 84629190	单柱、双柱、四柱万能液压机	公称压力 $\leq 4000\text{t}$
14	84629110 84629190 84629910 84629990	立式、卧式冷挤压机	所有规格
15	84629110 84629190 84629910 84629990	开式双点压力机	所有规格
16	84629110 84629190 84629910 84629991	闭式四点多连杆压力机	所有规格
17	84629190	双动薄板拉伸液压机	公称压力 $\leq 2000\text{t}$
18	84629190	校正压装液压机	公称压力 $<630\text{t}$
19	84629190	磨具制品液压机	公称压力 $\leq 1600\text{t}$
20	846291 8479	打包压块液压机	所有规格
21	84629110 84629190 8479	单动薄板冲压液压机	公称压力 $\leq 2000\text{t}$
22	84629910 8479	开式固定台压力机	所有规格

23	84629910 8479	开式可倾压力机	所有规格
24	84629910 8479	开式底传动压力机	所有规格
25	84629910 8479	闭式单点压力机	公称压力 $\leq 2000t$
26	84629910 8479	闭式双点压力机	公称压力 $\leq 2000t$
27	84629910 8479	双动拉伸压力机	公称压力 $\leq 2000t$
28	84629910 8479	双盘摩擦压力机	公称压力 $\leq 2500t$
29	84629910 8479	电动螺旋压力机	公称压力 $\leq 2500t$
30	84629910 8479	高速精密压力机	公称压力 $\leq 200t$
31	84624111	数控冲模回转头压力机（包括转塔冲床）	所有规格
32	84629910 8479	封头旋压机	所有规格
33	84629190 84629910 84629990 8479	粉末成形压力机	公称压力 $\leq 200t$
34	84629190 84629910	数控粉末成形压力机	公称压力 $\leq 100t$
35	84629910	旋压机（强力压旋）	直径 $\leq 1000mm$
36	84629990	自动冷墩机	所有规格
37	84659900 84793000	热压机（用于木材、建材装潢材料加工）	公称压力 $\leq 2000t$
38	84622190 8479	数控滚轮式收口工作站（包括封头旋压工作站）	加工工件直径 $\leq 400mm$ ，主轴转速 $\leq 400rpm$ ， 加工工件长度 $\leq 2m$
39	84633000	自动搓丝机	所有规格
40	84633000	自动卷簧机	所有规格
41	84633000 84639000	辗环机	直径 $\leq 5000mm$
四、农业机械			
1	87013000	履带式拖拉机	额定功率 $\leq 88.2kw$ （120 马力）
2	84335100	半喂入水稻联合收割机	行数不大于 4 行
3	84335300	马铃薯联合收获机收获	行数不大于 2 行
4	84335990	自走式青贮饲料收获机	功率不大于 260 千瓦
5	84323000	马铃薯种植机播种	行数不大于 4 行
6	84323000	大型小麦免耕播种机播种	行数不大于 19 行
7	84323000	水稻覆土直播机播种	行数不大于 6 行
8	84335920	采棉机采收	行数不大于 4 行
五、矿用挖掘机			
1	84305020 84305090 84306990 842952	矿用挖掘机	标准斗容 $\leq 60m^3$
六、全断面掘进机			
1	84303100	全断面掘进机	刀盘直径 $\leq 13m$
七、煤炭采掘设备			
1	84251100 84251900	提升机	卷筒直径 $\leq 5.5m$
2	84798990	液压支架	所有规格
3	84303100 84303900	采煤机	电牵引采煤机：装机功率 ≤ 2200 千瓦；其他采煤机：所有规格
4	84283300	固定式带式输送机	所有规格
5	84283990	刮板输送机	单电机功率 $\leq 1000kw$
6	84283990	刮板转载机	单电机功率 $\leq 1000kw$

7	84742090	破碎机（站）	所有规格
八、矿用自卸车			
1	87041030	非公路电动轮自卸车	载重量≤328t
2	87041090	机械传动非公路刚性自卸车	所有规格
3	87041090	非公路铰接式自卸车	载重≤60t
九、风力发电设备			
1	85023100	风力发电机组整机	单机额定功率≤2.5MW
十、石化设备			
1	84148090 840681 84068200	乙烯裂解气压缩机及配套工业汽轮机	年产量≤100 万吨
2	84148090 840681 84068200	乙烯制冷压缩机及配套工业汽轮机	年产量≤100 万吨
3	84148090 840681 84068200	丙烯制冷压缩机及配套工业汽轮机	年产量≤100 万吨
4	84148090 84798990	聚乙烯配套用循环气压缩机（离心式）及其膨胀机	年产量≤40 万吨
5	84148090	聚乙烯配套用往复式压缩机（迷宫密封式）	年产量≤40 万吨
6	84137010	离心式急冷油泵	所有规格
7	84137010	离心式急冷水泵	所有规格
8	84196090 84195000	乙烯冷箱	年产量≤100 万吨
9	73110090	加氢装置空冷器	所有规格
10	84068200 84143014 84148090	硝酸装置四合一机组（包括汽轮机、空气压缩机、尾气透平、氮氧化物压缩机）	年产量≤36 万吨
11	73110090	PTA 氧化反应器	单机年产≤80 万吨
12	84068200 84148090	PTA 工艺空气压缩机机组（包括蒸汽轮机、离心压缩机）	单机年产≤60 万吨
13	84193990	PTA 蒸汽回转干燥机	单机年产≤100 万吨
14	84198910	加氢反应器、精制反应器	所有规格
15	84195000 84798990	高压冷凝器	所有规格
16	84195000	块孔石墨换热器	所有规格
17	84195000 84798990	阳极保护冷却器	200000t/年及以下硫酸生产线用
18	84223030 84223090	纯碱包装机	所有规格
19	84772010	造粒机（石化用）	产量≤20 万吨/年
20	84772090	橡胶螺杆挤出机	螺杆直径≤150mm
21	84775900	机械式轮胎定型硫化机	模腔直径<105 英寸
十一、煤化工设备			
1	841350	往复式水煤浆隔膜泵	流量≤550m³/h；压力≤25MPa
2	73110090	煤液化加氢反应器	所有规格
3	84194020 76090000 84143014 84068200	大型空分设备（包括精馏塔、冷箱；氧气压缩机、空气压缩机组、增压机组，含蒸汽轮机或电机）	制氧量≤65000Nm³/h

4	84143014 84068200 76090000	年产 20 万吨合成氨及 52 万吨尿素装置（包括合成气压缩机、原料压缩机、氨冷冻压缩机、空气压缩机、尿素（CO ₂ ）压缩机组，含蒸汽轮机；液氮洗冷箱）	所有规格
5	84051000	煤化工汽化炉	所有规格
十二、火电、水电设备			
1	84021110 84021190	锅炉	蒸发量≤3600t/h
2	84041010	锅炉辅助设备	所有规格
3	84068110 84068120	汽轮机	单机容量≤1200MW 级
4	84068110 84068120 84068130	锅炉给水泵工业汽轮机	为输出功率 600MW 级及以下的电站锅炉（给水泵）配套的工业汽轮机
5	84138100	锅炉给水泵（组）	额定工况点流量≤2400m ³ /h，扬程≤4200m
6	84138100	凝结水泵	所有规格
7	84138100	循环水泵	流量≤54000m ³ /h（流量≤15m ³ /s）
8	84138100	锅炉强制循环泵	流量≤4000m ³ /h，扬程≤65m，温度≤400℃
9	84163000 84798990	输配煤、制粉及气力除灰、除渣、输灰成套设备（包括煤粉计量系统）	所有规格
11	84798990	锅炉给水、凝结水、软化水处理设备	所有规格
12	84814000	锅炉安全阀	压力≤100kg/cm ² ，温度≤450℃
13	85016100 85016200	交流发电机	单机容量≤1200MW
14	85023900	火力发电机组	机组容量≤1200MW
15	84021900 84021190	余热锅炉	所有规格
16	84031010 84031090 8402	燃油燃气锅炉	所有规格
17	84101100 84101200 84101310 84101320 84101330 84101390	水轮机	混流式：所有规格 轴流式：所有规格 贯流式：≤57MW 蓄能机组≤300MW，水头<600m 冲击式≤140MW
18	8501 85023900	水轮发电机	与混流式水轮机配套的所有规格的发电机；与轴流式水轮机配套的所有规格的发电机；与≤57MW 贯流式水轮机配套的发电机；与≤300MW 蓄能机组水轮机配套的发电机；与≤140MW 冲击式水轮机配套的发电机
19	84118100 84118200	燃气轮机	所有规格
20	84118100 84118200	低热值煤气燃气轮机	输出功率≤100MW
21	85021100 85021200 85021310 85021320 85022000	内燃机发电机组	所有规格
十三、输变电设备			
1	8504	换流变压器	电压≤±500kv
2	85045000	平波电抗器	所有规格

3	85351000 85352100 85352900 85359000 85361000 86362000 85363000 85371090 85372010 85372090	控制保护设备	所有规格
4	85359000	换流阀	所有规格
5	85437099	滤波装置	所有规格
6	85442000 854442	电缆	所有规格
7	85461000 85462010	交、直流悬式绝缘子	所有规格
9	85413000	晶闸管(包括大功率可控硅元件)	所有规格
10	85437099 8504	静止无功补偿装置	所有规格
11	85437099 8532	串联补偿装置	所有规格
12	8504	变压器	电压 $\leq 1100\text{kV}$
13	8504	互感器	电压 $\leq 1100\text{kV}$
14	85045000	电抗器	电压 $\leq 1100\text{kV}$
15	85321000	电力电容器	电压 $\leq 1100\text{kV}$
16	8535 8536	各类低压电器	所有规格
17	8535 8536	六氟化硫断路器	所有规格
18	85352100 85352900	高压断路器(油、六氟化硫、真空)	电压 $\leq 1100\text{kV}$
19	85354000	避雷器	所有规格
20	85359000 85363000	继电保护装置	所有规格
21	85371090	其他配电箱、配电盘、配电柜、 配电板、配电台等	所有规格
22	85371090	充放电盘、电工试验板、组合启动器、 单体启动器	所有规格
23	85372010 85372090	全封闭组合电器(GIS)	电压 $\leq 1100\text{kV}$
24	8544	电力电缆	交联聚乙烯绝缘电缆电压 220KV 及以下；其他 电缆：所有规格(电压 220KV 及以上的海底电力 电缆除外)
25	85437099 8532	串联补偿装置	所有规格
十四、冶金设备			
1	84543021 84543022 84543029 84543090	普通钢方坯、圆坯连铸机；合金 钢方坯连铸机；板坯连铸机	所有规格(厚度 $\geq 300\text{mm}$ 厚板坯连铸机、厚度 $\leq 45\text{mm}$ 薄带坯连铸机除外)
2	84551010	无缝管轧机	直径 $\leq 250\text{mm}$
3	84552110 84552210	冷、热连轧板带轧机	板宽 $\leq 2.2\text{m}$ 热连轧机；板宽 $\leq 2\text{m}$ 冷连轧机
4	84552110	中板轧机	板宽 $\leq 4\text{m}$
5	84552120	普通型钢轧机	所有规格
6	84552130	线材轧机	所有规格
7	84552190	初轧开坯机	所有规格
8	84552190	普通中小型棒材轧机(含半连轧、 连轧机组)	所有规格
9	85153110	螺旋焊管机	所有规格
10	85152110 85153190 85158000	高频直缝焊管机	产品直径 $\leq 660\text{mm}$

重大技术装备企业申请文件及其要求

一、申请书应当包括以下内容：

- 1、企业性质、股权结构、注册资本以及经营范围；
- 2、企业基本财务状况，有关重大技术装备生产销售或者合同订单情况；
- 3、企业从事重大技术装备或产品的规格型号、主要技术指标等（须注明有关装备或产品在《重大技术装备和产品目录》所在条目）；
- 4、企业设计研发能力、生产制造能力和核心技术和自主知识产权；
- 5、企业研发技术人员人数及其占企业职工的比例；
- 6、预计本年度有关装备或产品的销售额和销售数量；预计本年度进口附 2 中零部件及原材料清单（须注明有关零部件及原材料在《重大技术装备进口关键零部件、原材料商品清单》所在条目）、进口金额、进口税额；
- 7、企业联系人及联系方式。

二、需要提供的其他文件和材料：

- 1、企业法人营业执照复印件；
- 2、企业上一年度经审计的财务报表（含资产负债表、损益表、现金流量表及相关附注），其中上市公司的财务报表可在正式对外公布后的 5 个工作日内补报；
- 3、具有核心技术和自主知识产权的证明材料；
- 4、重大技术装备或产品的销售合同复印件及其汇总统计表；
- 5、受理部门认为需要提供的其他材料。

企业提交申请文件应一式十份，有关文件或材料应为原件或者加盖有效印章的复印件。

重大技术装备企业优惠政策落实情况报告及其要求

一、企业优惠政策落实情况报告应当包括以下内容：

- 1、上一年度享受进口免税政策的装备或产品的规格型号、主要技术指标等；
- 2、上一年度有关重大技术装备的实际销售金额和数量，实际免税进口零部件及原材料清单、进口金额与免税税款；
- 3、上一年度企业有关重大技术装备研发和生产进展以及合同定单情况；
- 4、预计本年度有关装备或产品的销售额和销售数量；预计本年度进口附 2 中零部件及原材料清单（须注明有关零部件及原材料在《重大技术装备进口关键零部件、原材料商品清单》所在条目）、进口金额、进口税额；
- 5、企业联系人及联系方式。

二、需要提供的其他文件和材料：

- 1、上一年度实际免税进口零部件、原材料数量、金额及免税额统计表；
- 2、上一年度企业实际使用免税进口金额与核定额存在较大差距时应予以说明；
- 3、本年度预计进口零部件、原材料数量、金额与上年度相比存在较大变化时应予以说明。
- 4、有关部委认为需要提供的其他材料。

企业提交落实情况报告应一式六份，有关文件或材料应为原件或者加盖有效印章的复印件。

附件 2:

废止文件目录

- (一)《财政部 国家发展改革委 海关总署 国家税务总局关于落实国务院加快振兴装备制造业的若干意见有关进口税收政策的通知》(财关税〔2007〕11 号);
- (二)《财政部关于调整喷气织机和自动络筒机及其零部件进口税收政策的通知》(财关税〔2007〕50 号);
- (三)《财政部办公厅 海关总署办公厅关于重大装备制造企业退税确认书有关事项的通知》(财办关税〔2007〕55 号);
- (四)《财政部关于调整大型全断面隧道掘进机关键零部件进口税收政策的通知》(财关税〔2007〕63 号);
- (五)《财政部关于调整大型露天矿用机械正铲式挖掘机及其关键零部件、原材料进口税收政策的通知》(财关税〔2007〕99 号);
- (六)《财政部关于调整大型煤炭采掘设备及其关键零部件、原材料进口税收政策的通知》(财关税〔2007〕101 号);
- (七)《财政部关于调整新型大马力农业装备及其关键零部件进口税收政策的通知》(财关税〔2008〕14 号);
- (八)《财政部关于调整大型非公路矿用自卸车及其关键零部件、原材料进口税收政策的通知》(财关税〔2008〕20 号);
- (九)《财政部关于调整大型、精密、高速数控设备及其关键零部件进口税收政策的通知》(财关税〔2008〕32 号);
- (十)《财政部关于调整大功率风力发电机组及其关键零部件、原材料进口税收政策的通知》(财关税〔2008〕36 号);
- (十一)《财政部关于调整大型石化设备及其关键零部件、原材料进口税收政策的通知》(财关税〔2008〕78 号);
- (十二)《财政部关于调整大型煤化工设备及其关键零部件、原材料进口税收政策的通知》(财关税〔2008〕80 号);
- (十三)《财政部关于调整超、特高压输变电设备及其关键零部件进口税收政策的通知》(财关税〔2008〕82 号)